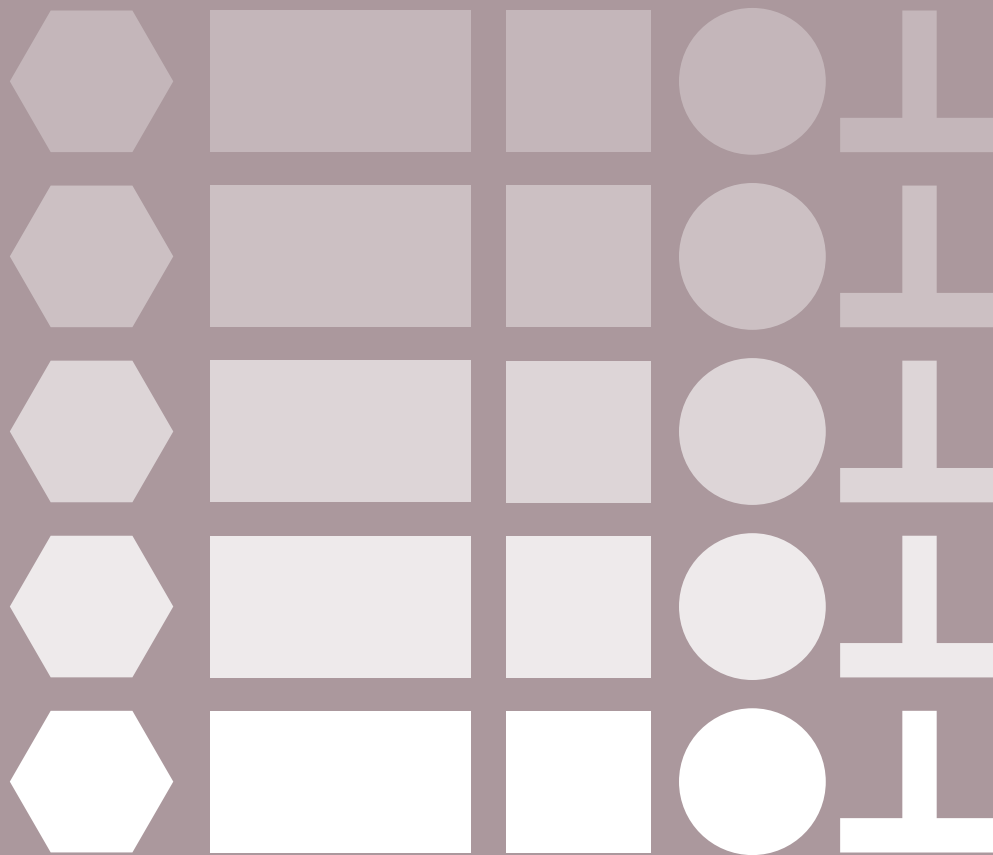


# Rostfreier Stabstahl

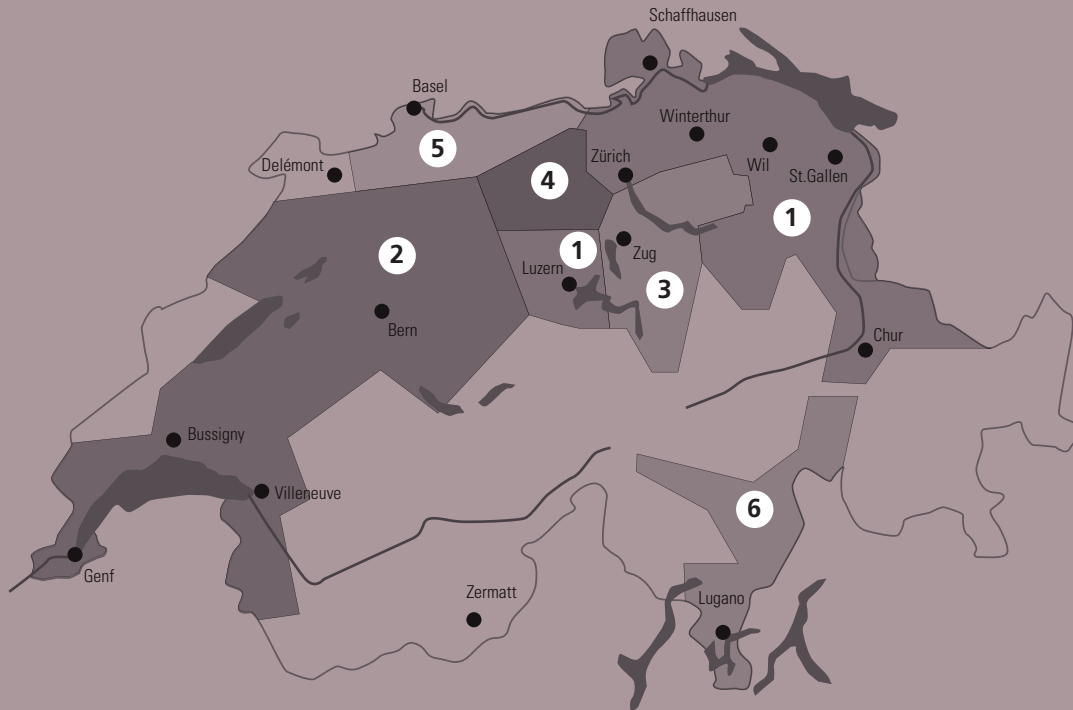
## Barre en acier inoxydable



Lieferprogramm  
 Programme  
 de livraison

2015

## Auslieferungsplan ab Wil



- |   |                                     |   |  |
|---|-------------------------------------|---|--|
| 1 | Täglich                             | 4 | Montag, Dienstag, Mittwoch, Donnerstag |
| 2 | Montag, Mittwoch, Donnerstag        | 5 | Montag, Mittwoch, Freitag              |
| 3 | Montag, Dienstag, Mittwoch, Freitag | 6 | Montag, Dienstag, Donnerstag           |

## Plan de livraison de Bussigny



- |   |                 |   |              |
|---|-----------------|---|--------------|
| 1 | Tous les jours  | 3 | Lundi, jeudi |
| 2 | Lundi, mercredi | 4 | Sur demande  |

# Inhaltsverzeichnis

## Sommaire

---

5 Rostfreier Rundstahl  
Acier inoxydable rond

---

25 Rostfreier Flachstahl  
Acier inoxydable plat

---

41 Rostfreier Vierkantstahl  
Acier inoxydable carré

---

49 Rostfreier Sechskantstahl  
Acier inoxydable six pans

---

53 Rostfreier Winkelstahl  
Acier inoxydable équerre

---

59 Rostfreier T-Stahl  
Acier inoxydable profil T

---

61 Schnittschema  
Schémas de coupe

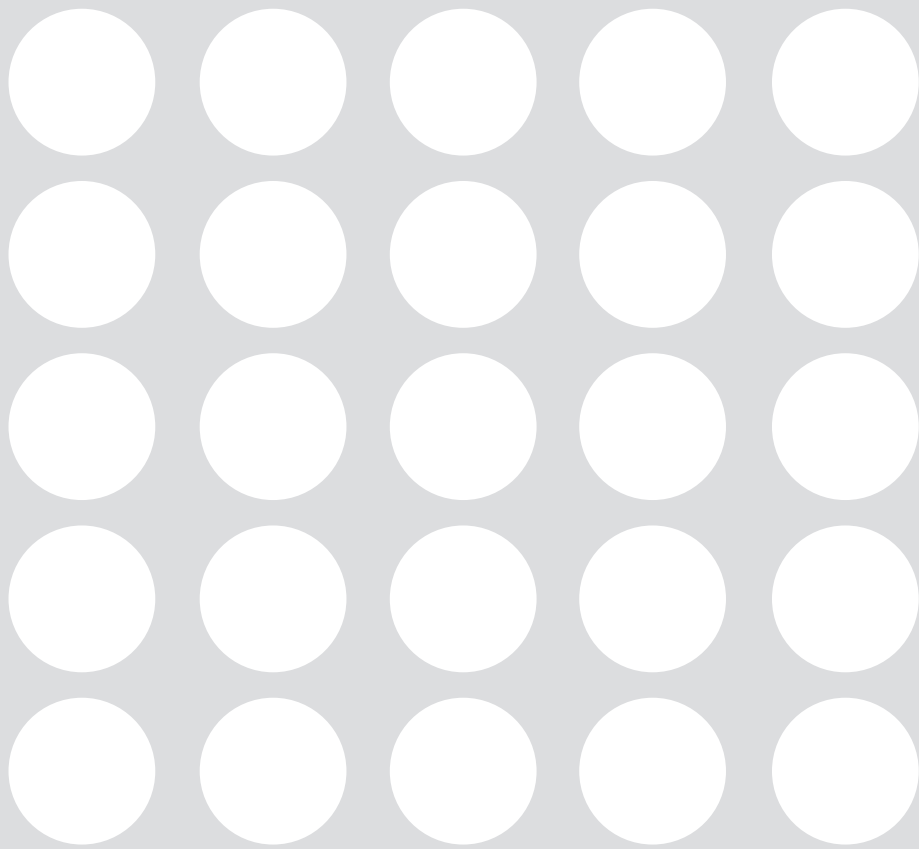
---

67 Technische Informationen  
Informations techniques



# Rostfreier Rundstahl



Acier inoxydable rond



# Inox Rundstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox rond mat. 1.4301 (AISI 304)

warmgewalzt, geschält / überdreht nach EN 10060 (vormals DIN 1013)  
laminé à chaud, écroûté / tourner selon EN 10060 (vieux DIN 1013)

 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article	 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
20.0	2.466	255251	185.0	211.000	255271
22.0	2.984	255252	190.0	222.560	255272
24.0	3.551	255253	195.0	234.400	120426
25.0	3.853	255254	200.0	246.620	115424
26.0	4.168	255255	210.0	271.890	255273
28.0	4.834	255256	220.0	298.400	115425
30.0	5.550	115401	225.0	312.100	120427
34.0	7.127	255257	230.0	326.200	120428
35.0	7.550	115402	240.0	355.120	255274
36.0	7.990	255258	250.0	385.300	115426
38.0	8.903	255259	260.0	416.800	120429
40.0	9.860	115403	270.0	449.450	255275
42.0	10.945	255260	275.0	466.300	120430
45.0	12.490	115404	280.0	483.400	120431
48.0	14.296	255262	285.0	500.800	120432
50.0	15.410	115405	290.0	518.500	120433
52.0	16.777	255264	300.0	554.900	255276
55.0	18.650	115406	310.0	592.000	120434
58.0	20.872	255263	320.0	631.000	120435
60.0	22.200	115407	325.0	651.200	120436
65.0	26.050	115408	330.0	671.000	120437
70.0	30.210	115409	340.0	713.000	120438
75.0	34.680	115410	350.0	755.300	115427
80.0	39.460	115411	360.0	799.010	255278
85.0	44.550	115412	370.0	844.000	120439
90.0	49.940	115413	375.0	867.000	120440
95.0	55.640	115414	380.0	890.000	120441
100.0	61.650	115415	390.0	938.000	120442
105.0	67.970	115416	400.0	986.500	120443
110.0	74.600	115417			
115.0	81.540	254163			
120.0	88.780	115418			
125.0	96.948	255265			
130.0	104.200	115419			
135.0	112.360	255266			
140.0	120.800	115420			
145.0	129.620	255267			
150.0	138.700	115421			
155.0	148.120	255268			
160.0	157.800	115422			
165.0	167.850	255269			
170.0	178.200	115423			
175.0	188.800	120425			
180.0	199.800	255270			


In Herstellungslängen von 4 – 6 m  
En longueurs de fabrication de 4 – 6 m

# Inox Rundstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox rond mat. 1.4301 (AISI 304)

geschmiedet  
forger

---

 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
410.0	1036.000	120444
420.0	1088.000	120445
425.0	1113.600	255279
430.0	1140.000	120446
440.0	1194.000	120447
450.0	1249.000	120448
460.0	1305.000	120449
470.0	1388.000	120450
475.0	1391.000	255282
480.0	1428.000	120451
490.0	1509.000	120452
500.0	1541.000	120453
510.0	1634.000	120454
520.0	1667.000	120455
525.0	1699.000	120456
530.0	1765.000	120457
540.0	1832.000	120458
550.0	1865.000	120459
575.0	2038.000	120460
600.0	2220.000	120461

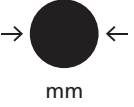
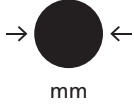
---

In Herstellungslängen von 6 m  
En longueurs de fabrication de 6 m

# Inox Rundstahl Wst. 1.4305 (AISI 303)

## Acier inox rond mat. 1.4305 (AISI 303)

warmgewalzt, geschält / überdreht nach EN 10060 (vormals DIN 1013)  
laminé à chaud, écroûté / tourner selon EN 10060 (vieux DIN 1013)

 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article	 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
20.0	2.470	120551	270.0	449.500	120560
25.0	3.850	120557	275.0	466.300	120561
30.0	5.550	120565	280.0	483.400	120562
35.0	7.550	120572	285.0	500.800	120563
40.0	9.870	120579	290.0	518.500	120564
45.0	12.490	120586	300.0	554.900	120566
50.0	15.410	120593	310.0	592.000	120567
55.0	18.650	120600	320.0	631.000	120568
60.0	22.200	120603	325.0	651.200	120569
65.0	26.050	120605	330.0	671.000	120570
70.0	30.210	120606	340.0	713.000	120571
75.0	34.679	255112	350.0	755.300	120573
80.0	39.460	120607	360.0	799.000	120574
85.0	44.550	120608	370.0	844.000	120575
90.0	49.940	120609	375.0	867.000	120576
95.0	55.640	120610	380.0	890.000	120577
100.0	61.650	120536	390.0	938.000	120578
105.0	67.970	120537	400.0	986.500	120580
110.0	74.600	115445			
115.0	81.540	120538			
120.0	88.780	115446			
125.0	96.948	255284			
130.0	104.200	120539			
135.0	112.400	120540			
140.0	120.800	120541			
145.0	129.600	120542			
150.0	138.700	120543			
155.0	148.100	120544			
160.0	157.800	120545			
165.0	167.850	255236			
170.0	178.180	255286			
175.0	188.800	120546			
180.0	199.800	120547			
185.0	211.000	120548			
190.0	222.600	120549			
195.0	234.400	120550			
200.0	246.610	255287			
210.0	271.900	120552			
220.0	298.400	120553			
225.0	312.100	120554			
230.0	326.200	120555			
240.0	355.100	120556			
250.0	385.300	120558			
260.0	416.800	120559			

In Herstellungslängen von 4 – 6 m  
En longueurs de fabrication de 4 – 6 m

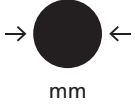


# Inox Rundstahl Wst. 1.4305 (AISI 303)

## Acier inox rond mat. 1.4305 (AISI 303)

geschmiedet  
forger

---

 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
410.0	1036.000	120581
420.0	1088.000	120582
425.0	1114.000	120583
430.0	1140.000	120584
440.0	1194.000	120585
450.0	1249.000	120587
460.0	1305.000	120588
470.0	1388.000	120589
475.0	1391.000	120590
480.0	1428.000	120591
490.0	1509.000	120592
500.0	1541.000	120594
510.0	1634.000	120595
520.0	1667.000	120596
525.0	1699.000	120597
530.0	1765.000	120598
540.0	1832.000	120599
550.0	1865.000	120601
575.0	2038.000	120602
600.0	2220.000	120604

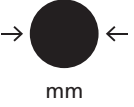
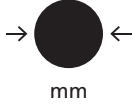
---

In Herstellungslängen von 3 – 6 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 6 m

# Inox Rundstahl Wst. 1.4404 (AISI 316L)

## Acier inox rond mat. 1.4404 (AISI 316L)

warmgewalzt, geschält / überdreht nach EN 10060 (vormals DIN 1013)  
laminé à chaud, écroûté / tourner selon EN 10060 (vieux DIN 1013)

	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
mm			mm		
20.0	2.466	255288	200.0	246.620	115441
22.0	2.984	255289	210.0	271.890	255372
24.0	3.551	255290	220.0	298.400	255374
25.0	3.850	120660	225.0	312.100	120659
26.0	4.168	255302	230.0	326.140	255376
28.0	4.830	255304	240.0	355.120	255377
30.0	5.549	255306	250.0	385.300	115442
32.0	6.313	255311	260.0	416.770	255378
35.0	7.552	255313	270.0	449.450	255391
38.0	8.903	255336	275.0	466.300	120661
40.0	10.053	255349	280.0	483.350	255379
42.0	11.084	255353	285.0	500.800	120662
45.0	12.723	255354	290.0	518.500	120663
50.0	15.708	255357	300.0	554.900	115443
52.0	16.990	255359	310.0	592.000	120664
55.0	19.007	255361	320.0	631.000	120665
60.0	22.619	255362	325.0	651.200	255380
65.0	26.050	115428	330.0	671.000	120666
70.0	30.210	115429	340.0	713.000	120667
75.0	34.680	115430	350.0	755.300	115444
80.0	39.460	115431	360.0	799.010	255381
85.0	45.396	255363	370.0	844.000	120668
90.0	49.940	115432	375.0	866.990	255382
95.0	55.640	120688	380.0	890.000	120669
100.0	61.650	115433	390.0	938.000	120670
105.0	67.970	120653	400.0	986.440	255383
110.0	74.600	115434			
115.0	81.535	255364			
120.0	88.780	115435			
125.0	96.332	255365			
130.0	104.200	115436			
135.0	112.360	255367			
140.0	120.800	115437			
145.0	129.600	120654			
150.0	138.700	115438			
155.0	148.100	120655			
160.0	157.800	115439			
165.0	167.850	255369			
170.0	178.200	255370			
175.0	188.800	120656			
180.0	199.760	115440			
185.0	211.000	120657			
190.0	222.560	255371			
195.0	234.400	120658			


In Herstellungslängen von 4 – 6 m  
En longueurs de fabrication de 4 – 6 m

# Inox Rundstahl Wst. 1.4404 (AISI 316L)

## Acier inox rond mat. 1.4404 (AISI 316L)

geschmiedet  
forger

---

 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
410.0	1036.000	120671
420.0	1088.000	120672
425.0	1113.600	255384
430.0	1140.000	120673
440.0	1194.000	120674
450.0	1248.500	255385
460.0	1305.000	120675
470.0	1388.000	120676
475.0	1391.000	120677
480.0	1428.000	120678
490.0	1509.000	120679
500.0	1541.300	255386
510.0	1634.000	120680
520.0	1667.000	120681
525.0	1699.000	120682
530.0	1765.000	120683
540.0	1832.000	120684
550.0	1865.000	120685
575.0	2038.000	120686
600.0	2220.000	120687



---

In Herstellungslängen von 3 – 6 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 6 m

# Inox Rundstahl Wst. 1.4571 (AISI 316Ti)

## Acier inox rond mat. 1.4571 (AISI 316Ti)

warmgewalzt, geschält / überdreht nach EN 10060 (vormals DIN 1013)  
laminé à chaud, écroûté / tourner selon EN 10060 (vieux DIN 1013)

 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article	 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
20.0	2.470	120795	200.0	246.600	120796
25.0	3.850	120802	210.0	271.900	120797
30.0	5.550	120810	220.0	298.400	120798
35.0	7.550	120817	225.0	312.100	120799
40.0	9.870	120824	230.0	326.200	120800
45.0	12.490	120831	240.0	355.100	120801
50.0	15.410	120838	250.0	385.300	120803
55.0	18.650	120845	260.0	416.800	120804
60.0	22.200	120848	270.0	449.500	120805
65.0	26.050	120850	275.0	466.300	120806
70.0	30.210	120851	280.0	483.400	120807
75.0	34.680	120852	285.0	500.800	120808
80.0	39.460	120853	290.0	518.500	120809
85.0	44.550	120854	300.0	554.900	120811
90.0	49.940	120855	310.0	592.000	120812
95.0	55.640	120856	320.0	631.000	120813
100.0	61.650	120775	325.0	651.200	120814
105.0	67.970	120776	330.0	671.000	120815
110.0	74.600	120777	340.0	713.000	120816
115.0	81.540	120778	350.0	755.300	120818
120.0	88.780	120779	360.0	799.000	120819
125.0	96.330	120780	370.0	844.000	120820
130.0	104.200	120781	375.0	867.000	120821
135.0	112.400	120782	380.0	890.000	120822
140.0	120.800	120783	390.0	938.000	120823
145.0	129.600	120784	400.0	986.500	120825
150.0	138.700	120785			
155.0	148.100	120786			
160.0	157.800	120787			
165.0	167.900	120788			
170.0	178.200	120789			
175.0	188.800	120790			
180.0	199.800	120791			
185.0	211.000	120792			
190.0	222.600	120793			
195.0	234.400	120794			


In Herstellungslängen von 4 – 6 m  
En longueurs de fabrication de 4 – 6 m

# Inox Rundstahl Wst. 1.4571 (AISI 316Ti)

## Acier inox rond mat. 1.4571 (AISI 316Ti)

geschmiedet  
forger

---

 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
410.0	1036.000	120826
420.0	1088.000	120827
425.0	1114.000	120828
430.0	1140.000	120829
440.0	1194.000	120830
450.0	1249.000	120832
460.0	1305.000	120833
470.0	1388.000	120834
475.0	1391.000	120835
480.0	1428.000	120836
490.0	1509.000	120837
500.0	1541.000	120839
510.0	1634.000	120840
520.0	1667.000	120841
525.0	1699.000	120842
530.0	1765.000	120843
540.0	1832.000	120844
550.0	1865.000	120846
575.0	2038.000	120847
600.0	2220.000	120849

---

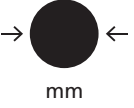
In Herstellungslängen von 3 – 6 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 6 m

# Inox Rundstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox rond mat. 1.4301 (AISI 304)

gezogen, Toleranz h9  
étiré, tolérance h9

---

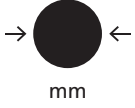
 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
2.0	0.030	120423
3.0	0.060	241263
3.5	0.076	255297
4.0	0.100	115447
5.0	0.150	115448
6.0	0.220	115449
7.0	0.302	255441
7.1	0.313	255201
8.0	0.400	115450
9.0	0.494	255203
9.0	0.500	241264
10.0	0.620	241265
10.8	0.714	255204
11.0	0.746	255238
12.0	0.880	115451
13.0	1.040	120420
14.0	1.210	241266
15.0	1.390	76867
16.0	1.580	241267
17.0	1.780	120421
18.0	2.000	115452
19.0	2.230	120422
20.0	2.470	241268

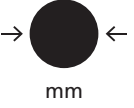
In Herstellungslängen von 3 – 3.2 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 3.2 m

# Inox Rundstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox rond mat. 1.4301 (AISI 304)

geschliffen, Toleranz h9  
meulé, tolérance h9

 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
2.0	0.030	120402
3.0	0.060	255292
3.5	0.616	255293
4.0	0.099	255295
5.0	0.154	255299
6.0	0.222	255300
7.0	0.310	120415
8.0	0.400	120417
9.0	0.499	255442
10.0	0.616	76863
11.0	0.746	255443
12.0	0.888	76865
13.0	1.042	255444
14.0	1.208	255445
15.0	1.387	76866
16.0	1.578	255446
17.0	1.782	255447
18.0	1.998	255449
19.0	2.226	255462
20.0	2.466	76869
21.0	2.719	255463
22.0	2.984	255464
23.0	3.261	255465
24.0	3.551	255469
25.0	3.853	76870
26.0	4.168	255471
27.0	4.494	255472
28.0	4.834	255206
29.0	5.190	120403
30.0	5.549	255492
32.0	6.313	255493
33.0	6.714	255494
34.0	7.130	120404
35.0	7.552	255496

 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
36.0	7.990	255498
38.0	8.903	255242
40.0	9.270	255521
42.0	10.945	255243
43.0	11.400	120405
45.0	12.564	255522
46.0	13.050	120406
48.0	14.296	255523
50.0	15.410	120407
52.0	16.620	120408
55.0	18.650	120409
60.0	22.337	255524
65.0	26.215	255525
70.0	30.210	241253
75.0	34.680	120416
80.0	39.460	115453
85.0	44.550	120418
90.0	49.940	78676
95.0	55.640	120419
100.0	61.650	76926

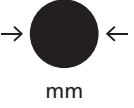
In Herstellungslängen von 3 – 3.2 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 3.2 m

# Inox Rundstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox rond mat. 1.4301 (AISI 304)

geschliffen, Toleranz h9, in Herstellungslängen von 6 m  
meulé, tolérance h9, en longueurs de fabrication de 6 m

---

 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
6.0	0.222	254154
8.0	0.400	254156
10.0	0.620	254152
12.0	0.888	254153
15.0	1.390	120410
16.0	1.580	120411
20.0	2.470	120412
25.0	3.850	120413
30.0	5.550	120414




# Inox Rundstahl Wst. 1.4305 (AISI 303)

## Acier inox rond mat. 1.4305 (AISI 303)

gezogen, Toleranz h9  
étiré, tolérance h9

---

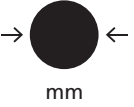
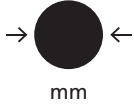
 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
2.0	0.030	120527
3.0	0.060	120529
4.0	0.100	120530
5.0	0.150	120531
6.0	0.220	120532
7.0	0.310	120533
8.0	0.400	120534
9.0	0.500	120535
10.0	0.620	120517
11.0	0.750	120518
12.0	0.890	120519
13.0	1.040	120520
14.0	1.210	120521
15.0	1.390	120522
16.0	1.580	120523
17.0	1.780	120524
18.0	2.000	120525
19.0	2.230	120526
20.0	2.470	120528

In Herstellungslängen von 3 – 3.2 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 3.2 m

# Inox Rundstahl Wst. 1.4305 (AISI 303)

## Acier inox rond mat. 1.4305 (AISI 303)

geschliffen, Toleranz h9  
meulé, tolérance h9


 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article	 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
2.0	0.030	120504	38.0	8.900	120508
3.0	0.060	120506	40.0	9.855	78679
4.0	0.100	120509	42.0	10.880	76885
5.0	0.154	76981	43.0	11.400	120510
6.0	0.222	76887	45.0	12.480	76886
7.0	0.302	115490	46.0	13.050	120511
8.0	0.395	76890	48.0	14.210	120512
9.0	0.495	115491	50.0	15.410	78680
10.0	0.616	76876	52.0	16.620	120513
11.0	0.746	115492	55.0	18.650	115497
12.0	0.888	76877	60.0	22.200	76888
13.0	1.042	115493	65.0	26.050	120514
14.0	1.208	76974	70.0	30.210	115498
15.0	1.387	76878	75.0	34.680	120515
16.0	1.578	76879	80.0	39.460	76891
17.0	1.780	241321	85.0	44.550	241328
18.0	1.998	76880	90.0	49.940	76892
19.0	2.230	241322	95.0	55.640	120516
20.0	2.466	76881	100.0	61.650	115499
21.0	0.272	241323			
22.0	2.984	76882			
23.0	3.260	241324			
24.0	3.551	115494			
25.0	3.853	76883			
26.0	4.170	241325			
27.0	4.495	115495			
28.0	4.830	241326			
29.0	5.190	120505			
30.0	5.549	76884			
32.0	6.313	78677			
33.0	6.710	120507			
34.0	7.127	115496			
35.0	7.553	78678			
36.0	7.990	241327			


In Herstellungslängen von 3 – 3.2 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 3.2 m

# Inox Rundstahl Wst. 1.4305 (AISI 303)

## Acier inox rond mat. 1.4305 (AISI 303)

geschliffen, Toleranz h8  
meulé, tolérance h8

 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
2.0	0.030	120472
3.0	0.055	115487
4.0	0.099	115488
4.5	0.130	115489
5.0	0.150	120496
6.0	0.222	255246
7.0	0.310	120501
8.0	0.400	120502
9.0	0.500	120503
10.0	0.620	120462
11.0	0.750	120463
12.0	0.890	120464
13.0	1.040	120465
14.0	1.210	120466
15.0	1.390	120467
16.0	1.580	120468
17.0	1.780	120469
18.0	2.000	120470
19.0	2.230	120471
20.0	2.470	120473
21.0	2.720	120474
22.0	2.980	120475
23.0	3.260	120476
24.0	3.550	120477
25.0	3.850	120478
26.0	4.170	120479
27.0	4.500	120480
28.0	4.830	120481
29.0	5.190	120482
30.0	5.550	120483

 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
32.0	6.310	120484
33.0	6.710	120485
34.0	7.130	120486
35.0	7.550	120487
36.0	7.990	120488
38.0	8.900	120489
40.0	9.870	120490
42.0	10.880	120491
43.0	11.400	120492
45.0	12.490	120493
46.0	13.050	120494
48.0	14.210	120495
50.0	15.410	120497
52.0	16.620	120498
55.0	18.650	120499
60.0	22.200	120500

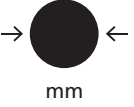
In Herstellungslängen von 3 – 3.2 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 3.2 m

# Inox Rundstahl Wst. 1.4404 (AISI 316L)

## Acier inox rond mat. 1.4404 (AISI 316L)

gezogen, Toleranz h9  
étiré, tolérance h9

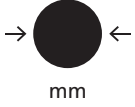
---

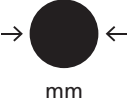
 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
2.0	0.030	120644
3.0	0.060	120646
4.0	0.100	120647
5.0	0.150	120648
6.0	0.220	120649
7.0	0.310	120650
8.0	0.400	120651
9.0	0.500	120652
10.0	0.620	120634
11.0	0.750	120635
12.0	0.890	120636
13.0	1.040	120637
14.0	1.210	120638
15.0	1.390	120639
16.0	1.580	120640
17.0	1.780	120641
18.0	2.000	120642
19.0	2.230	120643
20.0	2.470	120645

In Herstellungslängen von 3 – 3.2 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 3.2 m

# Inox Rundstahl Wst. 1.4404 (AISI 316L) Acier inox rond mat. 1.4305 (AISI 303)

geschliffen, Toleranz h9  
meulé, tolérance h9

 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
4.0	0.100	120626
5.0	0.150	115454
6.0	0.222	115457
7.0	0.310	120632
8.0	0.400	115458
9.0	0.500	120633
10.0	0.620	115461
11.0	0.750	120611
12.0	0.880	115463
13.0	1.040	120612
14.0	1.210	115465
15.0	1.390	120613
16.0	1.580	115468
17.0	1.780	120614
18.0	2.000	120615
19.0	2.230	120616
20.0	2.470	115471
21.0	2.720	120617
22.0	2.980	115472
23.0	3.260	120618
24.0	3.550	120619
25.0	3.850	115474
26.0	4.168	255247
27.0	4.500	120620
28.0	4.830	120621
29.0	5.190	120622
30.0	5.550	115476
32.0	6.193	255132
33.0	6.710	120623
34.0	7.130	120624

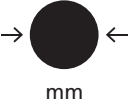
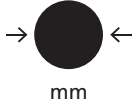
 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
35.0	7.550	115478
36.0	7.990	255248
38.0	8.900	120625
40.0	9.860	115480
42.0	10.880	120627
43.0	11.400	120628
45.0	12.490	115481
46.0	13.050	120629
48.0	14.210	120630
50.0	15.410	115482
52.0	16.620	120631
55.0	18.650	115484
60.0	22.200	115485
65.0	26.050	257661
75.0	34.680	115486

In Herstellungslängen von 3 – 3.2 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 3.2 m

# Inox Rundstahl Wst. 1.4104 (AISI 430F)

## Acier inox rond mat. 1.4104 (AISI 430F)

geschliffen, Toleranz h9  
meulé, tolérance h9

 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article	 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
4.0	0.100	120392	40.0	9.860	115479
5.0	0.150	115455	42.0	10.880	120393
6.0	0.220	115456	43.0	11.400	120394
7.0	0.310	120396	45.0	12.246	255241
8.0	0.400	115459	46.0	13.050	120395
9.0	0.500	120400	47.0	13.359	255411
10.0	0.620	115460	48.0	13.934	255412
11.0	0.750	120386	50.0	15.410	115483
12.0	0.880	115462	52.0	16.353	255413
13.0	1.042	255396	55.0	18.294	255414
14.0	1.210	115464	60.0	21.771	255415
15.0	1.390	115466	65.0	25.551	255416
16.0	1.580	115467	70.0	30.210	120397
17.0	1.782	255240	75.0	34.680	120398
18.0	2.000	115469	80.0	38.704	255417
19.0	2.226	255398	85.0	44.550	120399
20.0	2.470	115470	90.0	48.985	255418
21.0	2.720	120387	95.0	55.640	120401
22.0	2.984	255399	100.0	61.652	255420
23.0	3.261	255400			
24.0	3.550	120388			
25.0	3.850	115473			
26.0	4.168	255402			
27.0	4.494	255404			
28.0	4.834	255405			
29.0	5.190	120389			
30.0	5.550	115475			
31.0	5.925	255407			
32.0	6.313	255209			
33.0	6.714	255408			
34.0	7.130	120390			
35.0	7.550	115477			
36.0	7.990	120391			
38.0	8.903	255410			


In Herstellungslängen von 3 – 3.2 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 3.2 m

# Inox Rundstahl Wst. 1.4104 (AISI 430F)

## Acier inox rond mat. 1.4104 (AISI 430F)

geschliffen, Toleranz h8  
meulé, tolérance h8

---

 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
5.0	0.154	120380
6.0	0.222	120383
8.0	0.395	120385
10.0	0.617	120360
12.0	0.888	120361
14.0	1.210	120362
15.0	1.390	120363
16.0	1.580	120364
17.0	1.780	120365
18.0	2.000	120366
20.0	2.470	120367
22.0	2.980	120368
24.0	3.550	120369
25.0	3.850	120370
28.0	4.830	120371
30.0	5.550	120372
32.0	6.310	120373
35.0	7.550	120374
36.0	7.990	120375
38.0	8.900	120376
40.0	9.860	120377
42.0	10.900	120378
45.0	12.500	120379
50.0	15.400	120381
55.0	18.700	120382
60.0	22.200	120384

---

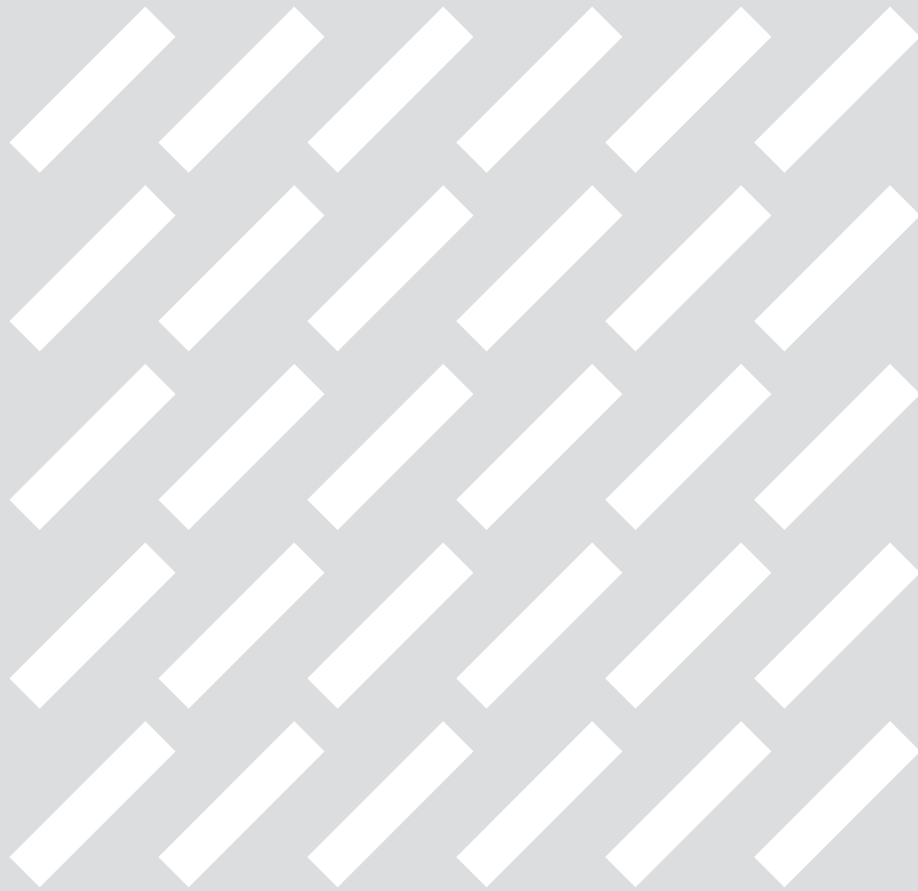
In Herstellungslängen von 3 – 3.2 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 3.2 m





# Rostfreier Flachstahl

Acier inoxydable plat



# Inox Flachstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox plat mat. 1.4301 (AISI 304)

aus Band geschnitten  
coupé de bande

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article			kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm			a mm	b mm		
10.0	3.0	0.240	118794	40.0	2.0	0.630	118885
10.0	4.0	0.310	118795	40.0	3.0	0.940	118886
10.0	5.0	0.390	118796	40.0	4.0	1.260	118887
12.0	3.0	0.280	118808	40.0	5.0	1.570	118888
12.0	4.0	0.380	118809	40.0	6.0	1.880	118889
12.0	5.0	0.470	118810	40.0	8.0	2.510	118890
15.0	3.0	0.350	118825	40.0	10.0	3.140	118883
15.0	4.0	0.470	118826	40.0	12.0	3.770	118884
15.0	5.0	0.590	118827	45.0	3.0	1.060	118893
15.0	6.0	0.710	118828	45.0	4.0	1.410	118894
20.0	2.0	0.310	118848	45.0	5.0	1.770	118895
20.0	3.0	0.470	118849	45.0	6.0	2.120	118896
20.0	4.0	0.630	118850	45.0	8.0	2.830	118897
20.0	5.0	0.790	118851	45.0	10.0	3.530	118891
20.0	6.0	0.940	118852	45.0	12.0	4.240	118892
20.0	8.0	1.260	118853	50.0	3.0	1.180	118900
20.0	10.0	1.570	118847	50.0	4.0	1.570	118901
25.0	2.0	0.400	118860	50.0	5.0	1.960	118902
25.0	3.0	0.590	118861	50.0	6.0	2.360	118903
25.0	4.0	0.790	118862	50.0	8.0	3.140	118904
25.0	5.0	0.980	118863	50.0	10.0	3.930	118898
25.0	6.0	1.180	118864	50.0	12.0	4.710	118899
25.0	8.0	1.570	118865	55.0	5.0	2.160	118906
30.0	2.0	0.470	118871	55.0	6.0	2.590	118907
30.0	3.0	0.710	118872	55.0	8.0	3.450	118908
30.0	4.0	0.940	118873	55.0	10.0	4.320	118905
30.0	5.0	1.180	118874	60.0	3.0	1.410	118911
30.0	6.0	1.410	118875	60.0	4.0	1.880	118912
30.0	8.0	1.880	118876	60.0	5.0	2.360	118913
30.0	10.0	2.360	118870	60.0	6.0	2.830	118914
35.0	3.0	0.820	118878	60.0	8.0	3.770	118915
35.0	4.0	1.100	118879	60.0	10.0	4.710	118909
35.0	5.0	1.370	118880	60.0	12.0	5.650	118910
35.0	6.0	1.650	118881	65.0	5.0	2.550	118917
35.0	8.0	2.200	118882	65.0	8.0	4.080	118918
35.0	10.0	2.750	118877	65.0	12.0	6.120	118916

In Herstellungslängen von 6 m  
En longueurs de fabrication de 6 m

# Inox Flachstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox plat mat. 1.4301 (AISI 304)

aus Band geschnitten  
coupé de bande

a	b	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article	a	b	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
mm	mm			mm	mm		
70.0	3.0	1.650	118921	130.0	6.0	6.120	118813
70.0	4.0	2.200	118922	130.0	8.0	8.160	118814
70.0	5.0	2.750	118923	130.0	10.0	10.210	118811
70.0	6.0	3.300	118924	130.0	12.0	12.250	118812
70.0	8.0	4.400	118925	140.0	5.0	5.500	118817
70.0	10.0	5.500	118919	140.0	6.0	6.590	118818
70.0	12.0	6.590	118920	140.0	8.0	8.790	118819
75.0	5.0	2.940	118927	140.0	10.0	10.990	118815
75.0	6.0	3.530	118928	140.0	12.0	13.190	118816
75.0	8.0	4.710	118929	150.0	5.0	5.890	118822
75.0	10.0	5.890	118926	150.0	6.0	7.070	118823
80.0	3.0	1.880	118932	150.0	8.0	9.420	118824
80.0	4.0	2.510	118933	150.0	10.0	11.780	118820
80.0	5.0	3.140	118934	150.0	12.0	14.130	118821
80.0	6.0	3.770	118935	160.0	5.0	6.280	118832
80.0	8.0	5.020	118936	160.0	6.0	7.540	118833
80.0	10.0	6.280	118930	160.0	8.0	10.050	118834
80.0	12.0	7.540	118931	160.0	10.0	12.560	118829
90.0	4.0	2.830	118939	160.0	12.0	15.070	118830
90.0	5.0	3.530	118940	160.0	15.0	18.840	118831
90.0	6.0	4.240	118941	180.0	6.0	8.480	118838
90.0	8.0	5.650	118942	180.0	8.0	11.300	118839
90.0	10.0	7.070	118937	180.0	10.0	14.130	118835
90.0	12.0	8.480	118938	180.0	12.0	16.960	118836
100.0	3.0	2.360	118789	180.0	15.0	21.200	118837
100.0	4.0	3.140	118790	200.0	5.0	7.850	118844
100.0	5.0	3.930	118791	200.0	6.0	9.420	118845
100.0	6.0	4.710	118792	200.0	8.0	12.560	118846
100.0	8.0	6.280	118793	200.0	10.0	15.700	118840
100.0	10.0	7.850	118787	200.0	12.0	18.840	118841
100.0	12.0	9.420	118788	200.0	15.0	23.550	118842
110.0	5.0	4.320	118799	200.0	20.0	31.400	118843
110.0	6.0	5.180	118800	220.0	8.0	13.820	118854
110.0	8.0	6.910	118801	250.0	6.0	11.780	118858
110.0	10.0	8.640	118797	250.0	8.0	15.700	118859
110.0	12.0	10.360	118798	250.0	10.0	19.630	118855
120.0	4.0	3.770	118804	250.0	12.0	23.550	118856
120.0	5.0	4.710	118805	250.0	15.0	29.440	118857
120.0	6.0	5.650	118806	300.0	6.0	14.130	118868
120.0	8.0	7.540	118807	300.0	8.0	18.840	118869
120.0	10.0	9.420	118802	300.0	10.0	23.550	118866
120.0	12.0	11.300	118803	300.0	12.0	28.260	118867

In Herstellungslängen von 6 m  
En longueurs de fabrication de 6 m

# Inox Flachstahl Wst. 1.4404 (AISI 316L)

## Acier inox plat mat. 1.4404 (AISI 316L)

aus Band geschnitten  
coupé de bande

a	b	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article	a	b	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
mm	mm			mm	mm		
10.0	3.0	0.240	119406	40.0	2.0	0.630	119497
10.0	4.0	0.310	119407	40.0	3.0	0.940	119498
10.0	5.0	0.390	119408	40.0	4.0	1.260	119499
12.0	3.0	0.280	119420	40.0	5.0	1.570	119500
12.0	4.0	0.380	119421	40.0	6.0	1.880	119501
12.0	5.0	0.470	119422	40.0	8.0	2.510	119502
15.0	3.0	0.350	119437	40.0	10.0	3.140	119495
15.0	4.0	0.470	119438	40.0	12.0	3.770	119496
15.0	5.0	0.590	119439	45.0	3.0	1.060	119505
15.0	6.0	0.710	119440	45.0	4.0	1.410	119506
20.0	2.0	0.310	119460	45.0	5.0	1.770	119507
20.0	3.0	0.470	119461	45.0	6.0	2.120	119508
20.0	4.0	0.630	119462	45.0	8.0	2.830	119509
20.0	5.0	0.790	119463	45.0	10.0	3.530	119503
20.0	6.0	0.940	119464	45.0	12.0	4.240	119504
20.0	8.0	1.260	119465	50.0	3.0	1.180	119512
20.0	10.0	1.570	119459	50.0	4.0	1.570	119513
25.0	2.0	0.400	119472	50.0	5.0	1.960	119514
25.0	3.0	0.590	119473	50.0	6.0	2.360	119515
25.0	4.0	0.790	119474	50.0	8.0	3.140	119516
25.0	5.0	0.980	119475	50.0	10.0	3.930	119510
25.0	6.0	1.180	119476	50.0	12.0	4.710	119511
25.0	8.0	1.570	119477	55.0	5.0	2.160	119518
30.0	2.0	0.470	119483	55.0	6.0	2.590	119519
30.0	3.0	0.710	119484	55.0	8.0	3.450	119520
30.0	4.0	0.940	119485	55.0	10.0	4.320	119517
30.0	5.0	1.180	119486	60.0	3.0	1.410	119523
30.0	6.0	1.410	119487	60.0	4.0	1.880	119524
30.0	8.0	1.880	119488	60.0	5.0	2.360	119525
30.0	10.0	2.360	119482	60.0	6.0	2.830	119526
35.0	3.0	0.820	119490	60.0	8.0	3.770	119527
35.0	4.0	1.100	119491	60.0	10.0	4.710	119521
35.0	5.0	1.370	119492	60.0	12.0	5.650	119522
35.0	6.0	1.650	119493	65.0	5.0	2.550	119529
35.0	8.0	2.200	119494	65.0	8.0	4.080	119530
35.0	10.0	2.750	119489	65.0	12.0	6.120	119528

In Herstellungslängen von 6 m  
En longueurs de fabrication de 6 m

# Inox Flachstahl Wst. 1.4404 (AISI 316L)

## Acier inox plat mat. 1.4404 (AISI 316L)

aus Band geschnitten  
coupé de bande

a	b	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article	a	b	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
mm	mm			mm	mm		
70.0	3.0	1.650	119533	130.0	6.0	6.120	119425
70.0	4.0	2.200	119534	130.0	8.0	8.160	119426
70.0	5.0	2.750	119535	130.0	10.0	10.210	119423
70.0	6.0	3.300	119536	130.0	12.0	12.250	119424
70.0	8.0	4.400	119537	140.0	5.0	5.500	119429
70.0	10.0	5.500	119531	140.0	6.0	6.590	119430
70.0	12.0	6.590	119532	140.0	8.0	8.790	119431
75.0	5.0	2.940	119539	140.0	10.0	10.990	119427
75.0	6.0	3.530	119540	140.0	12.0	13.190	119428
75.0	8.0	4.710	119541	150.0	5.0	5.890	119434
75.0	10.0	5.890	119538	150.0	6.0	7.070	119435
80.0	3.0	1.880	119544	150.0	8.0	9.420	119436
80.0	4.0	2.510	119545	150.0	10.0	11.780	119432
80.0	5.0	3.140	119546	150.0	12.0	14.130	119433
80.0	6.0	3.770	119547	160.0	5.0	6.280	119444
80.0	8.0	5.020	119548	160.0	6.0	7.540	119445
80.0	10.0	6.280	119542	160.0	8.0	10.050	119446
80.0	12.0	7.540	119543	160.0	10.0	12.560	119441
90.0	4.0	2.830	119551	160.0	12.0	15.070	119442
90.0	5.0	3.530	119552	160.0	15.0	18.840	119443
90.0	6.0	4.240	119553	180.0	6.0	8.480	119450
90.0	8.0	5.650	119554	180.0	8.0	11.300	119451
90.0	10.0	7.070	119549	180.0	10.0	14.130	119447
90.0	12.0	8.480	119550	180.0	12.0	16.960	119448
100.0	3.0	2.360	119401	180.0	15.0	21.200	119449
100.0	4.0	3.140	119402	200.0	5.0	7.850	119456
100.0	5.0	3.930	119403	200.0	6.0	9.420	119457
100.0	6.0	4.710	119404	200.0	8.0	12.560	119458
100.0	8.0	6.280	119405	200.0	10.0	15.700	119452
100.0	10.0	7.850	119399	200.0	12.0	18.840	119453
100.0	12.0	9.420	119400	200.0	15.0	23.550	119454
110.0	5.0	4.320	119411	200.0	20.0	31.400	119455
110.0	6.0	5.180	119412	220.0	8.0	13.820	119466
110.0	8.0	6.910	119413	250.0	6.0	11.780	119470
110.0	10.0	8.640	119409	250.0	8.0	15.700	119471
110.0	12.0	10.360	119410	250.0	10.0	19.630	119467
120.0	4.0	3.770	119416	250.0	12.0	23.550	119468
120.0	5.0	4.710	119417	250.0	15.0	29.440	119469
120.0	6.0	5.650	119418	300.0	6.0	14.130	119480
120.0	8.0	7.540	119419	300.0	8.0	18.840	119481
120.0	10.0	9.420	119414	300.0	10.0	23.550	119478
120.0	12.0	11.300	119415	300.0	12.0	28.260	119479

In Herstellungslängen von 6 m  
En longueurs de fabrication de 6 m

# Inox Flachstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox plat mat. 1.4301 (AISI 304)

warmgewalzt  
laminé à chaud

a →		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article	a →		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
↑ b				↑ b			
a mm	b mm			a mm	b mm		
10.0	4.0	0.310	118966	30.0	25.0	5.890	241302
10.0	5.0	0.390	118967	35.0	3.0	0.820	119036
10.0	6.0	0.470	118968	35.0	4.0	1.100	119038
12.0	3.0	0.280	118985	35.0	5.0	1.370	241303
12.0	4.0	0.380	118986	35.0	6.0	1.650	241304
12.0	5.0	0.470	118987	35.0	8.0	2.200	115567
12.0	6.0	0.570	118988	35.0	10.0	2.750	115568
12.0	8.0	0.750	118989	35.0	12.0	3.300	119032
12.0	10.0	0.940	118984	35.0	15.0	4.120	119033
15.0	3.0	0.350	115530	35.0	20.0	5.500	119034
15.0	4.0	0.470	115531	35.0	25.0	6.870	119035
15.0	5.0	0.590	241288	35.0	30.0	8.240	119037
15.0	6.0	0.710	115532	40.0	3.0	0.940	77029
15.0	8.0	0.940	115533	40.0	4.0	1.260	115570
15.0	10.0	1.180	115534	40.0	5.0	1.570	115572
20.0	3.0	0.470	115535	40.0	6.0	1.880	115574
20.0	4.0	0.630	115537	40.0	8.0	2.510	115576
20.0	5.0	0.790	115539	40.0	10.0	3.140	226084
20.0	6.0	0.940	115541	40.0	12.0	3.770	241306
20.0	8.0	1.260	115543	40.0	15.0	4.710	115579
20.0	10.0	1.570	115544	40.0	20.0	6.280	115580
20.0	12.0	1.880	115545	40.0	25.0	7.850	241307
20.0	15.0	2.360	115546	40.0	30.0	9.420	115581
25.0	3.0	0.590	115547	40.0	35.0	10.990	119039
25.0	4.0	0.790	115548	45.0	5.0	1.770	119048
25.0	5.0	0.980	241289	45.0	6.0	2.120	119049
25.0	6.0	1.180	241290	45.0	8.0	2.830	119050
25.0	8.0	1.570	77081	45.0	10.0	3.530	119040
25.0	10.0	1.960	115551	45.0	12.0	4.240	119041
25.0	12.0	2.360	115553	45.0	15.0	5.300	119042
25.0	15.0	2.940	115554	45.0	20.0	7.070	119043
25.0	20.0	3.930	119031	45.0	25.0	8.830	119044
30.0	0.0	0.942	77028	45.0	30.0	10.600	119045
30.0	3.0	0.710	241301	45.0	35.0	12.360	119046
30.0	4.0	0.940	115555	45.0	40.0	14.130	119047
30.0	5.0	1.180	78668	50.0	4.0	1.570	115582
30.0	6.0	1.410	115558	50.0	5.0	1.960	115583
30.0	8.0	1.880	115560	50.0	6.0	2.360	115585
30.0	10.0	2.360	115562	50.0	8.0	3.140	115587
30.0	12.0	2.830	77026	50.0	10.0	3.930	115589
30.0	15.0	3.530	115565	50.0	12.0	4.710	115591
30.0	20.0	4.710	77027	50.0	15.0	5.890	115592

In Herstellungslängen von 4 – 6 m  
En longueurs de fabrication de 4 – 6 m

# Inox Flachstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox plat mat. 1.4301 (AISI 304)

warmgewalzt  
laminé à chaud

a	b	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article	a	b	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
mm	mm			mm	mm		
50.0	20.0	7.850	115593	70.0	30.0	16.590	255393
50.0	25.0	9.810	119051	70.0	35.0	19.230	119076
50.0	30.0	11.780	115594	70.0	40.0	21.940	119077
50.0	35.0	13.740	119052	70.0	45.0	24.730	119078
50.0	40.0	15.700	119053	70.0	50.0	27.650	255387
50.0	45.0	17.660	119054	70.0	60.0	32.970	119079
55.0	8.0	3.450	119061	75.0	8.0	4.710	119089
55.0	10.0	4.320	119055	75.0	10.0	5.890	119080
55.0	12.0	5.180	119056	75.0	12.0	7.070	119081
55.0	15.0	6.480	119057	75.0	15.0	8.830	119082
55.0	20.0	8.640	119058	75.0	20.0	11.780	119083
55.0	25.0	10.790	119059	75.0	25.0	14.720	119084
55.0	30.0	12.950	119060	75.0	30.0	17.660	119085
60.0	4.0	1.880	115529	75.0	35.0	20.610	119086
60.0	5.0	2.360	115595	75.0	50.0	29.440	119087
60.0	6.0	2.830	115596	75.0	60.0	35.330	119088
60.0	8.0	3.770	115598	80.0	5.0	3.140	77148
60.0	10.0	4.710	241308	80.0	6.0	3.770	115610
60.0	12.0	5.650	115601	80.0	8.0	5.020	115611
60.0	15.0	7.070	115603	80.0	10.0	6.280	115612
60.0	20.0	9.420	115604	80.0	12.0	7.540	241313
60.0	25.0	11.780	119062	80.0	15.0	9.420	115614
60.0	30.0	14.130	77030	80.0	20.0	12.560	115615
60.0	35.0	16.490	119063	80.0	25.0	15.700	119090
60.0	40.0	18.840	115605	80.0	30.0	18.840	119091
60.0	45.0	21.200	119064	80.0	35.0	21.980	119092
60.0	50.0	23.550	119065	80.0	40.0	25.120	119093
65.0	8.0	4.080	119074	80.0	45.0	28.260	119094
65.0	10.0	5.100	119066	80.0	50.0	31.400	119095
65.0	12.0	6.120	119067	80.0	60.0	37.680	119096
65.0	15.0	7.650	119068	90.0	6.0	4.240	119107
65.0	20.0	10.210	119069	90.0	8.0	5.650	119110
65.0	25.0	12.760	119070	90.0	10.0	7.070	119097
65.0	30.0	15.310	119071	90.0	12.0	8.480	119098
65.0	35.0	17.860	119072	90.0	15.0	10.600	119099
65.0	40.0	20.410	119073	90.0	20.0	14.130	119100
70.0	5.0	2.750	115606	90.0	25.0	17.660	119101
70.0	6.0	3.300	241310	90.0	30.0	21.200	119102
70.0	8.0	4.400	241311	90.0	35.0	24.730	119103
70.0	10.0	5.500	115607	90.0	40.0	28.260	119104
70.0	12.0	6.590	241312	90.0	45.0	31.790	119105
70.0	15.0	8.240	115608	90.0	50.0	35.330	119106
70.0	20.0	10.990	115609	90.0	60.0	42.390	119108
70.0	25.0	13.740	119075	90.0	70.0	49.460	119109

In Herstellungslängen von 4 – 6 m  
En longueurs de fabrication de 4 – 6 m

# Inox Flachstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox plat mat. 1.4301 (AISI 304)

warmgewalzt  
laminé à chaud

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm		
100.0	5.0	3.930	115616
100.0	6.0	4.710	115617
100.0	8.0	6.280	115618
100.0	10.0	7.850	115620
100.0	12.0	9.420	115622
100.0	15.0	11.780	241314
100.0	20.0	15.700	77040
100.0	25.0	19.630	115623
100.0	30.0	23.550	118959
100.0	35.0	27.480	118960
100.0	40.0	31.400	118961
100.0	45.0	35.330	118962
100.0	50.0	39.250	118963
100.0	60.0	47.100	118964
100.0	70.0	54.950	118965
110.0	8.0	6.910	118975
110.0	10.0	8.640	118969
110.0	12.0	10.360	118970
110.0	15.0	12.950	118971
110.0	20.0	17.270	118972
110.0	25.0	21.590	118973
110.0	30.0	25.910	118974
120.0	6.0	5.650	118981
120.0	8.0	7.540	115624
120.0	10.0	9.420	115625
120.0	12.0	11.300	115626
120.0	15.0	14.130	115627
120.0	20.0	18.840	118976
120.0	25.0	23.550	118977
120.0	30.0	28.260	118978
120.0	40.0	37.680	118979
120.0	50.0	47.100	118980
120.0	60.0	56.520	118982
120.0	70.0	65.940	118983
130.0	8.0	8.160	119000
130.0	10.0	10.210	118990
130.0	12.0	12.250	118991
130.0	15.0	15.310	118992
130.0	20.0	20.410	118993
130.0	25.0	25.510	118994

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm		
130.0	30.0	30.620	118995
130.0	40.0	40.820	118996
130.0	50.0	51.030	118997
130.0	60.0	61.230	118998
130.0	70.0	71.440	118999
140.0	10.0	10.990	119001
140.0	12.0	13.190	119002
140.0	15.0	16.490	119003
140.0	20.0	21.980	119004
140.0	25.0	27.480	119005
140.0	30.0	32.970	119006
140.0	40.0	43.960	119007
140.0	50.0	54.950	119008
140.0	60.0	65.940	119009
150.0	8.0	9.420	115628
150.0	10.0	11.780	115629
150.0	12.0	14.130	258088
150.0	15.0	17.660	119010
150.0	20.0	23.550	119011
150.0	25.0	29.440	119012
150.0	30.0	35.330	119013
150.0	40.0	47.100	119014
150.0	50.0	58.880	119015
160.0	15.0	18.840	119016
160.0	20.0	25.120	119017
160.0	25.0	31.400	119018
160.0	30.0	37.680	119019
160.0	40.0	50.240	119020
180.0	12.0	19.960	119021
180.0	15.0	21.200	119022
180.0	20.0	28.260	119023
180.0	25.0	35.330	119024
180.0	30.0	42.390	119025
180.0	40.0	56.520	119026
200.0	10.0	15.700	77059
200.0	15.0	23.550	119027
200.0	20.0	31.400	119028
200.0	30.0	47.100	119029
200.0	40.0	62.800	119030

In Herstellungslängen von 4 – 6 m  
En longueurs de fabrication de 4 – 6 m



# Inox Flachstahl Wst. 1.4404 (AISI 316L)

## Acier inox plat mat. 1.4404 (AISI 316L)

warmgewalzt  
laminé à chaud

a	b	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article	a	b	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
mm	mm			mm	mm		
10.0	4.0	0.310	119570	35.0	5.0	1.370	119683
10.0	5.0	0.390	119571	35.0	6.0	1.650	119684
10.0	6.0	0.470	119572	35.0	8.0	2.200	119685
12.0	3.0	0.280	119593	35.0	10.0	2.750	119675
12.0	4.0	0.380	119594	35.0	12.0	3.300	119676
12.0	5.0	0.470	119595	35.0	15.0	4.120	119677
12.0	6.0	0.570	119596	35.0	20.0	5.500	119678
12.0	8.0	0.750	119597	35.0	25.0	6.870	119679
12.0	10.0	0.940	119592	35.0	30.0	8.240	119681
15.0	3.0	0.350	119628	40.0	4.0	1.260	119693
15.0	4.0	0.470	119629	40.0	5.0	1.570	254199
15.0	5.0	0.590	119630	40.0	6.0	1.880	119695
15.0	6.0	0.710	119631	40.0	8.0	2.510	119696
15.0	8.0	0.940	119632	40.0	10.0	3.140	119686
15.0	10.0	1.180	119627	40.0	12.0	3.770	119687
20.0	3.0	0.470	119651	40.0	15.0	4.710	254207
20.0	4.0	0.630	119652	40.0	20.0	6.280	119689
20.0	5.0	0.790	254190	40.0	25.0	7.850	119690
20.0	6.0	0.940	119654	40.0	30.0	9.420	119691
20.0	8.0	1.260	119655	40.0	35.0	10.990	119692
20.0	10.0	1.570	254193	45.0	5.0	1.770	119705
20.0	12.0	1.880	119649	45.0	6.0	2.120	119706
20.0	15.0	2.360	119650	45.0	8.0	2.830	119707
25.0	3.0	0.590	119660	45.0	10.0	3.530	119697
25.0	4.0	0.790	119661	45.0	12.0	4.240	119698
25.0	5.0	0.980	119662	45.0	15.0	5.300	119699
25.0	6.0	1.180	119663	45.0	20.0	7.070	119700
25.0	8.0	1.570	119664	45.0	25.0	8.830	119701
25.0	10.0	1.960	119656	45.0	30.0	10.600	119702
25.0	12.0	2.360	119657	45.0	35.0	12.360	119703
25.0	15.0	2.940	119658	45.0	40.0	14.130	119704
25.0	20.0	3.930	119659	50.0	4.0	1.570	119715
30.0	3.0	0.710	119670	50.0	5.0	1.960	119718
30.0	4.0	0.940	119671	50.0	6.0	2.360	119719
30.0	5.0	1.180	119672	50.0	8.0	3.140	254288
30.0	6.0	1.410	119673	50.0	10.0	3.930	119708
30.0	8.0	1.880	119674	50.0	12.0	4.710	119709
30.0	10.0	2.360	119665	50.0	15.0	5.890	254223
30.0	12.0	2.830	119666	50.0	20.0	7.850	119711
30.0	15.0	3.530	254197	50.0	25.0	9.810	119712
30.0	20.0	4.710	119668	50.0	30.0	11.780	119713
30.0	25.0	5.890	119669	50.0	35.0	13.740	119714
35.0	3.0	0.820	119680	50.0	40.0	15.700	119716
35.0	4.0	1.100	119682	50.0	45.0	17.660	119717

In Herstellungslängen von 4 – 6 m  
En longueurs de fabrication de 4 – 6 m

# Inox Flachstahl Wst. 1.4404 (AISI 316L)

## Acier inox plat mat. 1.4404 (AISI 316L)

warmgewalzt  
laminé à chaud

a →		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article	a →		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
↑ b				↑ b			
a	b			a	b		
mm	mm			mm	mm		
55.0	8.0	3.450	119727	70.0	40.0	21.940	119758
55.0	10.0	4.320	119721	70.0	45.0	24.730	119759
55.0	12.0	5.180	119722	70.0	50.0	27.480	119761
55.0	15.0	6.480	119723	70.0	60.0	32.970	119763
55.0	20.0	8.640	119724	75.0	8.0	4.710	119774
55.0	25.0	10.790	119725	75.0	10.0	5.890	119765
55.0	30.0	12.950	119726	75.0	12.0	7.070	119766
60.0	4.0	1.880	119735	75.0	15.0	8.830	119767
60.0	5.0	2.360	119738	75.0	20.0	11.780	119768
60.0	6.0	2.830	119740	75.0	25.0	14.720	119769
60.0	8.0	3.770	119741	75.0	30.0	17.660	119770
60.0	10.0	4.710	119728	75.0	35.0	20.610	119771
60.0	12.0	5.650	119729	75.0	50.0	29.440	119772
60.0	15.0	7.070	119730	75.0	60.0	35.330	119773
60.0	20.0	9.420	119731	80.0	5.0	3.140	119784
60.0	25.0	11.780	119732	80.0	6.0	3.770	119786
60.0	30.0	14.130	119733	80.0	8.0	5.020	119788
60.0	35.0	16.490	119734	80.0	10.0	6.280	254227
60.0	40.0	18.840	119736	80.0	12.0	7.540	119776
60.0	45.0	21.200	119737	80.0	15.0	9.420	119777
60.0	50.0	23.550	119739	80.0	20.0	12.560	254231
65.0	8.0	4.080	119750	80.0	25.0	15.700	119779
65.0	10.0	5.100	119742	80.0	30.0	18.840	254235
65.0	12.0	6.120	119743	80.0	35.0	21.980	119781
65.0	15.0	7.650	119744	80.0	40.0	25.120	254238
65.0	20.0	10.210	119745	80.0	45.0	28.260	119783
65.0	25.0	12.760	119746	80.0	50.0	31.400	119785
65.0	30.0	15.310	119747	80.0	60.0	37.680	119787
65.0	35.0	17.860	119748	90.0	6.0	4.240	119799
65.0	40.0	20.410	119749	90.0	8.0	5.650	119802
70.0	5.0	2.750	119760	90.0	10.0	7.070	119789
70.0	6.0	3.300	119762	90.0	12.0	8.480	119790
70.0	8.0	4.400	119764	90.0	15.0	10.600	119791
70.0	10.0	5.500	119751	90.0	20.0	14.130	119792
70.0	12.0	6.590	119752	90.0	25.0	17.660	119793
70.0	15.0	8.240	119753	90.0	30.0	21.200	119794
70.0	20.0	10.990	119754	90.0	35.0	24.730	119795
70.0	25.0	13.740	119755	90.0	40.0	28.260	119796
70.0	30.0	16.490	119756	90.0	45.0	31.790	119797
70.0	35.0	19.230	119757	90.0	50.0	35.330	119798

In Herstellungslängen von 4 – 6 m  
En longueurs de fabrication de 4 – 6 m

# Inox Flachstahl Wst. 1.4404 (AISI 316L)

## Acier inox plat mat. 1.4404 (AISI 316L)

warmgewalzt  
laminé à chaud

a	b	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article	a	b	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
mm	mm			mm	mm		
90.0	60.0	42.390	119800	130.0	20.0	20.410	119601
90.0	70.0	49.460	119801	130.0	25.0	25.510	119602
100.0	5.0	3.930	119564	130.0	30.0	30.620	119603
100.0	6.0	4.710	119566	130.0	40.0	40.820	119604
100.0	8.0	6.280	119569	130.0	50.0	51.030	119605
100.0	10.0	7.850	254239	130.0	60.0	61.230	119606
100.0	12.0	9.420	119556	130.0	70.0	71.440	119607
100.0	15.0	11.780	254240	140.0	10.0	10.990	119609
100.0	20.0	15.700	254241	140.0	12.0	13.190	119610
100.0	25.0	19.630	119559	140.0	15.0	16.490	119611
100.0	30.0	23.550	119560	140.0	20.0	21.980	119612
100.0	35.0	27.480	119561	140.0	25.0	27.480	119613
100.0	40.0	31.400	119562	140.0	30.0	32.970	119614
100.0	45.0	35.330	119563	140.0	40.0	43.960	119615
100.0	50.0	39.250	119565	140.0	50.0	54.950	119616
100.0	60.0	47.100	119567	140.0	60.0	65.940	119617
100.0	70.0	54.950	119568	150.0	8.0	9.420	119626
110.0	8.0	6.910	119579	150.0	10.0	11.780	119618
110.0	10.0	8.640	119573	150.0	12.0	14.130	119619
110.0	12.0	10.360	119574	150.0	15.0	17.660	119620
110.0	15.0	12.950	119575	150.0	20.0	23.550	119621
110.0	20.0	17.270	119576	150.0	25.0	29.440	119622
110.0	25.0	21.590	119577	150.0	30.0	35.330	119623
110.0	30.0	25.910	119578	150.0	40.0	47.100	119624
120.0	6.0	5.650	119588	150.0	50.0	58.880	119625
120.0	8.0	7.540	119591	160.0	15.0	18.840	119633
120.0	10.0	9.420	119580	160.0	20.0	25.120	119634
120.0	12.0	11.300	119581	160.0	25.0	31.400	119635
120.0	15.0	14.130	119582	160.0	30.0	37.680	119636
120.0	20.0	18.840	119583	160.0	40.0	50.240	119637
120.0	25.0	23.550	119584	180.0	12.0	19.960	119638
120.0	30.0	28.260	119585	180.0	15.0	21.200	119639
120.0	40.0	37.680	119586	180.0	20.0	28.260	119640
120.0	50.0	47.100	119587	180.0	25.0	35.330	119641
120.0	60.0	56.520	119589	180.0	30.0	42.390	119642
120.0	70.0	65.940	119590	180.0	40.0	56.520	119643
130.0	8.0	8.160	119608	200.0	10.0	16.010	256554
130.0	10.0	10.210	119598	200.0	15.0	23.550	119644
130.0	12.0	12.250	119599	200.0	20.0	31.400	119645
130.0	15.0	15.310	119600	200.0	30.0	47.100	119646
				200.0	40.0	62.800	119647

In Herstellungslängen von 4 – 6 m  
En longueurs de fabrication de 4 – 6 m

# Inox Flachstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox plat mat. 1.4301 (AISI 304)

aus Band geschnitten, geschliffen K240/320  
coupé de bande, meulé grain 240/320

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm		
20.0	3.0	0.470	115536
20.0	4.0	0.630	115538
20.0	5.0	0.790	115540
20.0	6.0	0.940	115542
20.0	8.0	1.260	118948
20.0	10.0	1.570	118947
25.0	5.0	0.980	115549
25.0	6.0	1.180	115550
25.0	8.0	1.570	77082
25.0	10.0	1.960	115552
30.0	4.0	0.940	115556
30.0	5.0	1.180	115557
30.0	6.0	1.410	115559
30.0	8.0	1.880	115561
30.0	10.0	2.360	115563
30.0	12.0	2.830	115564
30.0	15.0	3.530	115566
35.0	8.0	2.200	118949
40.0	3.0	0.940	115569
40.0	4.0	1.260	115571
40.0	5.0	1.570	115573
40.0	6.0	1.880	115575
40.0	8.0	2.510	115577
40.0	10.0	3.140	115578
40.0	12.0	3.770	118950
50.0	4.0	1.570	118952
50.0	5.0	1.960	115584
50.0	6.0	2.360	115586
50.0	8.0	3.140	115588
50.0	10.0	3.930	115590
50.0	12.0	4.710	118951

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm		
60.0	4.0	1.880	118953
60.0	5.0	2.360	118954
60.0	6.0	2.830	115597
60.0	8.0	3.770	115599
60.0	10.0	4.710	115600
60.0	12.0	5.650	115602
70.0	10.0	5.500	118955
80.0	4.0	2.510	118956
80.0	5.0	3.140	118957
80.0	6.0	3.770	118958
80.0	8.0	5.056	255111
80.0	8.0	5.020	77152
80.0	10.0	6.280	115613
100.0	5.0	3.930	118943
100.0	6.0	4.710	118944
100.0	8.0	6.280	115619
100.0	10.0	7.850	115621
120.0	8.0	7.540	118946
120.0	10.0	9.420	118945
120.0	40.0	37.680	254164

In Herstellungslängen von 6 m  
En longueurs de fabrication de 6 m

# Inox Flachstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox plat mat. 1.4301 (AISI 304)

kaltgezogen, Toleranz h11  
étiré, tolérance h11

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm		
8.0	4.0	0.260	119247
10.0	3.0	0.240	119120
10.0	4.0	0.310	119121
10.0	5.0	0.390	119122
10.0	6.0	0.470	119123
10.0	8.0	0.630	119124
12.0	3.0	0.280	119129
12.0	4.0	0.380	119130
12.0	5.0	0.470	119131
12.0	6.0	0.570	119132
12.0	8.0	0.750	119133
15.0	3.0	0.350	119140
15.0	4.0	0.470	119141
15.0	5.0	0.590	119142
15.0	6.0	0.710	119143
15.0	8.0	0.940	119144
15.0	10.0	1.180	119138
15.0	12.0	1.410	119139
16.0	6.0	0.750	119146
16.0	8.0	1.010	119147
20.0	3.0	0.470	119151
20.0	4.0	0.630	119152
20.0	5.0	0.790	119153
20.0	6.0	0.940	119154
20.0	8.0	1.260	119155
20.0	10.0	1.570	119148
20.0	12.0	1.880	119149
20.0	15.0	2.360	119150
25.0	3.0	0.590	119160
25.0	4.0	0.790	119161
25.0	5.0	0.980	119162
25.0	6.0	1.180	119163
25.0	8.0	1.570	119164
25.0	10.0	1.960	119156
25.0	12.0	2.360	119157
25.0	15.0	2.940	119158
25.0	20.0	3.930	119159
30.0	3.0	0.710	119170
30.0	4.0	0.940	119171
30.0	5.0	1.180	119172
30.0	6.0	1.410	119173
30.0	8.0	1.880	119174

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm		
30.0	10.0	2.360	119165
30.0	12.0	2.830	119166
30.0	15.0	3.530	119167
30.0	20.0	4.710	119168
30.0	25.0	5.890	119169
35.0	3.0	0.820	119180
35.0	4.0	1.100	119181
35.0	5.0	1.370	119182
35.0	6.0	1.650	119183
35.0	8.0	2.200	119184
35.0	10.0	2.750	119175
35.0	12.0	3.300	119176
35.0	15.0	4.120	119177
35.0	20.0	5.500	119178
35.0	25.0	6.870	119179
40.0	3.0	0.940	119190
40.0	4.0	1.260	119192
40.0	5.0	1.570	119193
40.0	6.0	1.880	119194
40.0	8.0	2.510	119195
40.0	10.0	3.140	119185
40.0	12.0	3.770	119186
40.0	15.0	4.710	119187
40.0	20.0	6.280	119188
40.0	25.0	7.850	119189
40.0	30.0	9.420	119191

In Herstellungslängen von 3 – 4 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 4 m

# Inox Flachstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox plat mat. 1.4301 (AISI 304)

kaltgezogen, Toleranz h11  
étiré, tolérance h11

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm		
45.0	5.0	1.770	119199
45.0	6.0	2.120	119200
45.0	8.0	2.830	119201
45.0	10.0	3.530	119196
45.0	12.0	4.240	119197
45.0	15.0	5.300	119198
50.0	3.0	1.180	119207
50.0	4.0	1.570	119210
50.0	5.0	1.960	119212
50.0	6.0	2.360	119213
50.0	8.0	3.140	119214
50.0	10.0	3.930	119202
50.0	12.0	4.710	119203
50.0	15.0	5.890	119204
50.0	20.0	7.850	119205
50.0	25.0	9.810	119206
50.0	30.0	11.780	119208
50.0	35.0	13.740	119209
50.0	40.0	15.700	119211
60.0	4.0	1.880	119222
60.0	5.0	2.360	119224
60.0	6.0	2.830	119225
60.0	8.0	3.770	119226
60.0	10.0	4.710	119215
60.0	12.0	5.650	119216
60.0	15.0	7.070	119217
60.0	20.0	9.420	119218
60.0	25.0	11.780	119219
60.0	30.0	14.130	119220
60.0	35.0	16.490	119221
60.0	40.0	18.840	119223
70.0	5.0	2.750	119233
70.0	6.0	3.300	119234
70.0	8.0	4.400	119235
70.0	10.0	5.500	119227
70.0	12.0	6.590	119228
70.0	15.0	8.240	119229
70.0	20.0	10.990	119230
70.0	25.0	13.740	119231
70.0	30.0	16.490	119232

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm		
80.0	4.0	2.510	119242
80.0	5.0	3.140	119244
80.0	6.0	3.770	119245
80.0	8.0	5.020	119246
80.0	10.0	6.280	119236
80.0	12.0	7.540	119237
80.0	15.0	9.420	119238
80.0	20.0	12.560	119239
80.0	25.0	15.700	119240
80.0	30.0	18.840	119241
80.0	40.0	25.120	119243
90.0	6.0	4.240	119253
90.0	8.0	5.650	119254
90.0	10.0	7.070	119248
90.0	12.0	8.480	119249
90.0	15.0	10.600	119250
90.0	20.0	14.130	119251
90.0	25.0	17.660	119252
100.0	5.0	3.930	119117
100.0	6.0	4.710	119118
100.0	8.0	6.280	119119
100.0	10.0	7.850	119111
100.0	12.0	9.420	119112
100.0	15.0	11.780	119113
100.0	20.0	15.700	119114
100.0	25.0	19.630	119115
100.0	30.0	23.550	119116
120.0	8.0	7.540	119128
120.0	10.0	9.420	119125
120.0	15.0	14.130	119126
120.0	20.0	18.840	119127
140.0	8.0	8.790	119135
140.0	10.0	10.990	119134
150.0	10.0	11.780	119136
150.0	15.0	17.600	119137
160.0	10.0	12.560	119145

In Herstellungslängen von 3 – 4 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 4 m

# Inox Flachstahl Wst. 1.4305 (AISI 303)

## Acier inox plat mat. 1.4305 (AISI 303)

kaltgezogen, Toleranz h11  
étiré, tolérance h11

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm		
8.0	4.0	0.260	119391
10.0	3.0	0.240	119264
10.0	4.0	0.310	119265
10.0	5.0	0.390	119266
10.0	6.0	0.470	119267
10.0	8.0	0.630	119268
12.0	3.0	0.280	119273
12.0	4.0	0.380	119274
12.0	5.0	0.470	119275
12.0	6.0	0.570	119276
12.0	8.0	0.750	119277
15.0	3.0	0.350	119284
15.0	4.0	0.470	119285
15.0	5.0	0.590	119286
15.0	6.0	0.710	119287
15.0	8.0	0.940	119288
15.0	10.0	1.180	119282
15.0	12.0	1.410	119283
16.0	6.0	0.750	119290
16.0	8.0	1.010	119291
20.0	3.0	0.470	119295
20.0	4.0	0.630	119296
20.0	5.0	0.790	119297
20.0	6.0	0.940	119298
20.0	8.0	1.260	119299
20.0	10.0	1.570	119292
20.0	12.0	1.880	119293
20.0	15.0	2.360	119294
25.0	3.0	0.590	119304
25.0	4.0	0.790	119305
25.0	5.0	0.980	119306
25.0	6.0	1.180	119307
25.0	8.0	1.570	119308
25.0	10.0	1.960	119300
25.0	12.0	2.360	119301
25.0	15.0	2.940	119302
25.0	20.0	3.930	119303
30.0	3.0	0.710	119314
30.0	4.0	0.940	119315
30.0	5.0	1.180	119316
30.0	6.0	1.410	119317
30.0	8.0	1.880	119318

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm		
30.0	10.0	2.360	119309
30.0	12.0	2.830	119310
30.0	15.0	3.530	119311
30.0	20.0	4.710	119312
30.0	25.0	5.890	119313
35.0	3.0	0.820	119324
35.0	4.0	1.100	119325
35.0	5.0	1.370	119326
35.0	6.0	1.650	119327
35.0	8.0	2.200	119328
35.0	10.0	2.750	119319
35.0	12.0	3.300	119320
35.0	15.0	4.120	119321
35.0	20.0	5.500	119322
35.0	25.0	6.870	119323
40.0	3.0	0.940	119334
40.0	4.0	1.260	119336
40.0	5.0	1.570	119337
40.0	6.0	1.880	119338
40.0	8.0	2.510	119339
40.0	10.0	3.140	119329
40.0	12.0	3.770	119330
40.0	15.0	4.710	119331
40.0	20.0	6.280	119332
40.0	25.0	7.850	119333
40.0	30.0	9.420	119335

In Herstellungslängen von 3 – 4 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 4 m

# Inox Flachstahl Wst. 1.4305 (AISI 303)

## Acier inox plat mat. 1.4305 (AISI 303)

kaltgezogen, Toleranz h11  
étiré, tolérance h11

a →		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a	b		
mm	mm		
45.0	5.0	1.770	119343
45.0	6.0	2.120	119344
45.0	8.0	2.830	119345
45.0	10.0	3.530	119340
45.0	12.0	4.240	119341
45.0	15.0	5.300	119342
50.0	3.0	1.180	119351
50.0	4.0	1.570	119354
50.0	5.0	1.960	119356
50.0	6.0	2.360	119357
50.0	8.0	3.140	119358
50.0	10.0	3.930	119346
50.0	12.0	4.710	119347
50.0	15.0	5.890	119348
50.0	20.0	7.850	119349
50.0	25.0	9.810	119350
50.0	30.0	11.780	119352
50.0	35.0	13.740	119353
50.0	40.0	15.700	119355
60.0	4.0	1.880	119366
60.0	5.0	2.360	119368
60.0	6.0	2.830	119369
60.0	8.0	3.770	119370
60.0	10.0	4.710	119359
60.0	12.0	5.650	119360
60.0	15.0	7.070	119361
60.0	20.0	9.420	119362
60.0	25.0	11.780	119363
60.0	30.0	14.130	119364
60.0	35.0	16.490	119365
60.0	40.0	18.840	119367
70.0	5.0	2.750	119377
70.0	6.0	3.300	119378
70.0	8.0	4.400	119379
70.0	10.0	5.500	119371
70.0	12.0	6.590	119372
70.0	15.0	8.240	119373
70.0	20.0	10.990	119374
70.0	25.0	13.740	119375
70.0	30.0	16.490	119376

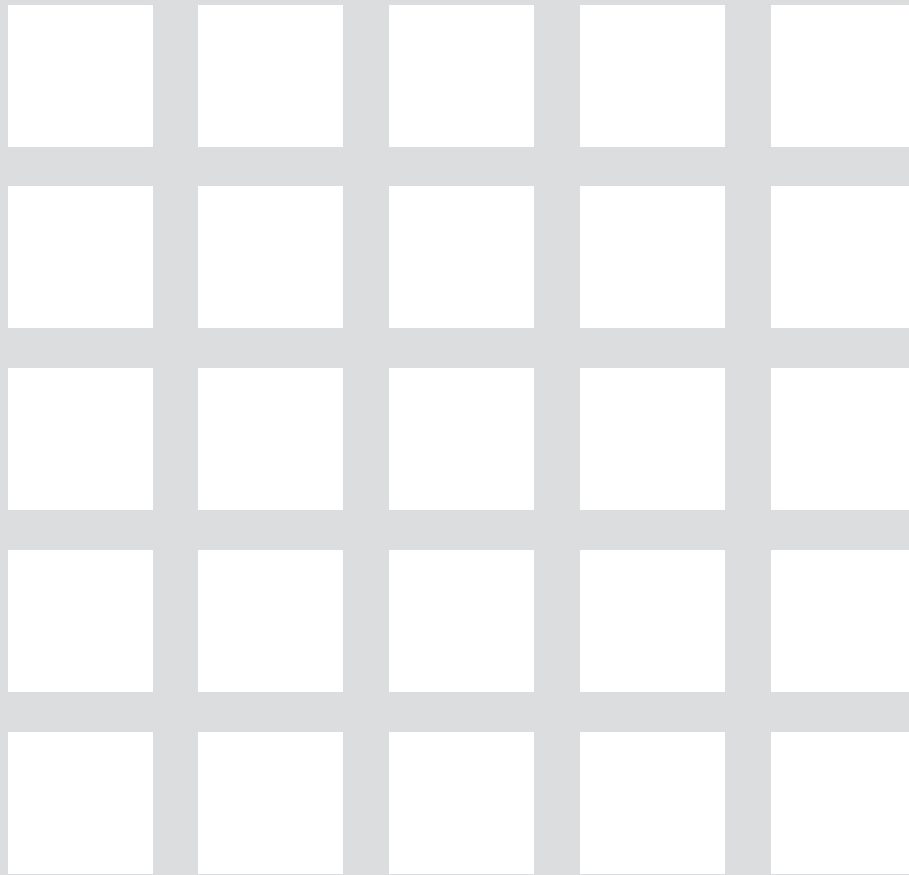
a →		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a	b		
mm	mm		
80.0	4.0	2.510	119386
80.0	5.0	3.140	119388
80.0	6.0	3.770	119389
80.0	8.0	5.020	119390
80.0	10.0	6.280	119380
80.0	12.0	7.540	119381
80.0	15.0	9.420	119382
80.0	20.0	12.560	119383
80.0	25.0	15.700	119384
80.0	30.0	18.840	119385
80.0	40.0	25.120	119387
90.0	6.0	4.240	119397
90.0	8.0	5.650	119398
90.0	10.0	7.070	119392
90.0	12.0	8.480	119393
90.0	15.0	10.600	119394
90.0	20.0	14.130	119395
90.0	25.0	17.660	119396
100.0	5.0	3.930	119261
100.0	6.0	4.710	119262
100.0	8.0	6.280	119263
100.0	10.0	7.850	119255
100.0	12.0	9.420	119256
100.0	15.0	11.780	119257
100.0	20.0	15.700	119258
100.0	25.0	19.630	119259
100.0	30.0	23.550	119260
120.0	8.0	7.540	119272
120.0	10.0	9.420	119269
120.0	15.0	14.130	119270
120.0	20.0	18.840	119271
140.0	8.0	8.790	119279
140.0	10.0	10.990	119278
150.0	10.0	11.780	119280
150.0	15.0	17.600	119281
160.0	10.0	12.560	119289

In Herstellungslängen von 3 – 4 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 4 m



# Rostfreier Vierkantstahl

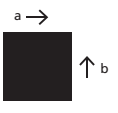
Acier inoxydable carré



# Inox Vierkantstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox carré mat. 1.4301 (AISI 304)

gewalzt, Toleranz nach EN 10059  
laminé à chaud, tolérance selon EN 10059

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm		
10.0	10.0	0.790	120961
15.0	15.0	1.770	120966
20.0	20.0	3.140	120967
25.0	25.0	4.910	120968
30.0	30.0	7.070	120969
35.0	35.0	9.620	120970
40.0	40.0	12.560	120971
45.0	45.0	15.900	120972
50.0	50.0	19.630	120973
55.0	55.0	23.750	120974
60.0	60.0	28.260	120975
65.0	65.0	33.170	120976
70.0	70.0	38.470	120977
75.0	75.0	44.160	120978
80.0	80.0	50.240	120979
85.0	85.0	56.720	120980
90.0	90.0	63.590	120981
100.0	100.0	78.500	120960
110.0	110.0	94.990	120962
120.0	120.0	113.000	120963
140.0	140.0	153.900	120964
150.0	150.0	176.600	120965

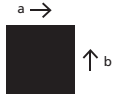
In Herstellungslängen von 4 – 6 m  
En longueurs de fabrication de 4 – 6 m

# Inox Vierkantstahl Wst. 1.4305 (AISI 303)

## Acier inox carré mat. 1.4305 (AISI 303)

gewalzt, Toleranz nach EN 10059

laminé à chaud, tolérance selon EN 10059

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm		
10.0	10.0	0.790	120992
15.0	15.0	1.770	120997
20.0	20.0	3.140	120998
25.0	25.0	4.910	120999
30.0	30.0	7.070	121000
35.0	35.0	9.620	121001
40.0	40.0	12.560	121002
45.0	45.0	15.900	121003
50.0	50.0	19.630	121004
55.0	55.0	23.750	121005
60.0	60.0	28.260	121006
65.0	65.0	33.170	121007
70.0	70.0	38.470	121008
75.0	75.0	44.160	121009
80.0	80.0	50.240	121010
85.0	85.0	56.720	121011
90.0	90.0	63.590	121012
100.0	100.0	78.500	120991
110.0	110.0	94.990	120993
120.0	120.0	113.000	120994
140.0	140.0	153.900	120995
150.0	150.0	176.600	120996

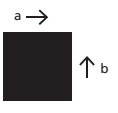
In Herstellungslängen von 4 – 6 m

En longueurs de fabrication de 4 – 6 m

# Inox Vierkantstahl Wst. 1.4404 (AISI 316L)

## Acier inox carré mat. 1.4404 (AISI 316L)

gewalzt, Toleranz nach EN 10059  
laminé à chaud, tolérance selon EN 10059

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm		
10.0	10.0	0.790	121041
15.0	15.0	1.770	121046
20.0	20.0	3.140	121047
25.0	25.0	4.910	121048
30.0	30.0	7.070	121049
35.0	35.0	9.620	121050
40.0	40.0	12.560	121051
45.0	45.0	15.900	121052
50.0	50.0	19.630	121053
55.0	55.0	23.750	121054
60.0	60.0	28.260	121055
65.0	65.0	33.170	121056
70.0	70.0	38.470	121057
75.0	75.0	44.160	121058
80.0	80.0	50.240	121059
85.0	85.0	56.720	121060
90.0	90.0	63.590	121061
100.0	100.0	78.500	121040
110.0	110.0	94.990	121042
120.0	120.0	113.000	121043
140.0	140.0	153.900	121044
150.0	150.0	176.600	121045

In Herstellungslängen von 4 – 6 m  
En longueurs de fabrication de 4 – 6 m

# Inox Vierkantstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox carré mat. 1.4301 (AISI 304)

gezogen, Toleranz h11  
étiré, tolérance h11

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm		
5.0	5.0	0.196	255213
6.0	6.0	0.280	115630
7.0	7.0	0.385	255215
8.0	8.0	0.500	115631
9.0	9.0	0.640	120990
10.0	10.0	0.790	115632
11.0	11.0	0.950	120983
12.0	12.0	1.130	115633
13.0	13.0	1.330	120984
14.0	14.0	1.540	120985
15.0	15.0	1.770	115634
16.0	16.0	2.010	255216
18.0	18.0	2.544	255218
20.0	20.0	3.140	115635
22.0	22.0	3.800	115636
24.0	24.0	4.520	120986
25.0	25.0	4.910	115637
30.0	30.0	7.070	115638
35.0	35.0	9.616	255219
40.0	40.0	12.560	115639
45.0	45.0	15.998	255220
50.0	50.0	19.630	115640
55.0	55.0	23.750	120987
60.0	60.0	28.440	255221
70.0	70.0	37.470	120988
80.0	80.0	50.240	120989
100.0	100.0	78.500	120982

In Herstellungslängen von 3 – 3.2 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 3.2 m

# Inox Vierkantstahl Wst. 1.4305 (AISI 303)

## Acier inox carré mat. 1.4305 (AISI 303)

gezogen, Toleranz h11  
étiré, tolérance h11

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm		
5.0	5.0	0.200	121031
6.0	6.0	0.280	121034
7.0	7.0	0.390	121036
8.0	8.0	0.500	121038
9.0	9.0	0.640	121039
10.0	10.0	0.790	121014
11.0	11.0	0.950	121015
12.0	12.0	1.130	121016
13.0	13.0	1.330	121017
14.0	14.0	1.540	121018
15.0	15.0	1.770	121019
16.0	16.0	2.010	121020
18.0	18.0	2.540	121021
20.0	20.0	3.140	121022
22.0	22.0	3.800	121023
24.0	24.0	4.520	121024
25.0	25.0	4.910	121025
30.0	30.0	7.070	121026
35.0	35.0	9.620	121027
40.0	40.0	12.560	121028
45.0	45.0	15.900	121029
50.0	50.0	19.630	121030
55.0	55.0	23.750	121032
60.0	60.0	28.260	121033
70.0	70.0	37.470	121035
80.0	80.0	50.240	121037
100.0	100.0	78.500	121013

In Herstellungslängen von 3 – 3.2 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 3.2 m

# Inox Vierkantstahl Wst. 1.4404 (AISI 316L)

## Acier inox carré mat. 1.4404 (AISI 316L)

gezogen, Toleranz h11  
étiré, tolérance h11

		kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
a mm	b mm		
5.0	5.0	0.200	121080
6.0	6.0	0.280	121083
7.0	7.0	0.390	121085
8.0	8.0	0.500	121087
9.0	9.0	0.640	121088
10.0	10.0	0.790	121063
11.0	11.0	0.950	121064
12.0	12.0	1.130	121065
13.0	13.0	1.330	121066
14.0	14.0	1.540	121067
15.0	15.0	1.770	121068
16.0	16.0	2.010	121069
18.0	18.0	2.540	121070
20.0	20.0	3.140	121071
22.0	22.0	3.800	121072
24.0	24.0	4.520	121073
25.0	25.0	4.910	121074
30.0	30.0	7.070	121075
35.0	35.0	9.620	121076
40.0	40.0	12.560	121077
45.0	45.0	15.900	121078
50.0	50.0	19.630	121079
55.0	55.0	23.750	121081
60.0	60.0	28.260	121082
70.0	70.0	37.470	121084
80.0	80.0	50.240	121086
100.0	100.0	78.500	121062

In Herstellungslängen von 3 – 3.2 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 3.2 m





# Rostfreier Sechskantstahl


Acier inoxydable six pans



# Inox Sechskantstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox six pans mat. 1.4301 (AISI 304)

gezogen, Toleranz h11  
étiré, tolérance h11


 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
5.0	0.170	120900
6.0	0.250	120903
7.0	0.330	120906
8.0	0.440	120907
9.0	0.550	120908
10.0	0.680	120883
11.0	0.820	120884
12.0	0.980	120885
13.0	1.150	120886
14.0	1.330	120887
15.0	1.530	120888
16.0	1.740	120889
17.0	2.450	120890
19.0	3.290	120891
22.0	3.920	120892
24.0	4.960	120893
27.0	6.120	120894
30.0	6.960	120895
32.0	8.810	120896
36.0	11.430	120897
41.0	14.390	120898
46.0	17.000	120899
50.0	20.570	120901
55.0	24.480	120902
60.0	28.720	120904
65.0	33.310	120905

In Herstellungslängen von 3 – 3.2 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 3.2 m

# Inox Sechskantstahl Wst. 1.4305 (AISI 303)

## Acier inox six pans mat. 1.4305 (AISI 303)

gezogen, Toleranz h11  
étiré, tolérance h11

 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
5.0	0.170	120910
6.0	0.250	120911
7.0	0.333	115500
8.0	0.435	255222
9.0	0.550	115501
10.0	0.680	255223
11.0	0.820	115502
12.0	0.980	120909
13.0	1.150	115503
14.0	1.330	115504
15.0	1.530	255225
16.0	1.740	255250
17.0	1.965	115505
19.0	2.450	115506
22.0	3.290	115507
24.0	3.920	115508
27.0	4.957	115509
30.0	6.118	255226
32.0	6.961	115510
36.0	8.810	115511
41.0	11.430	257629
46.0	14.476	255227
50.0	17.104	255228
55.0	20.600	254545
60.0	24.629	255229
65.0	33.310	120912


In Herstellungslängen von 3 – 3.2 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 3.2 m

# Inox Sechskantstahl Wst. 1.4404 (AISI 316L)

## Acier inox six pans mat. 1.4404 (AISI 316L)

gezogen, Toleranz h11  
étiré, tolérance h11

---

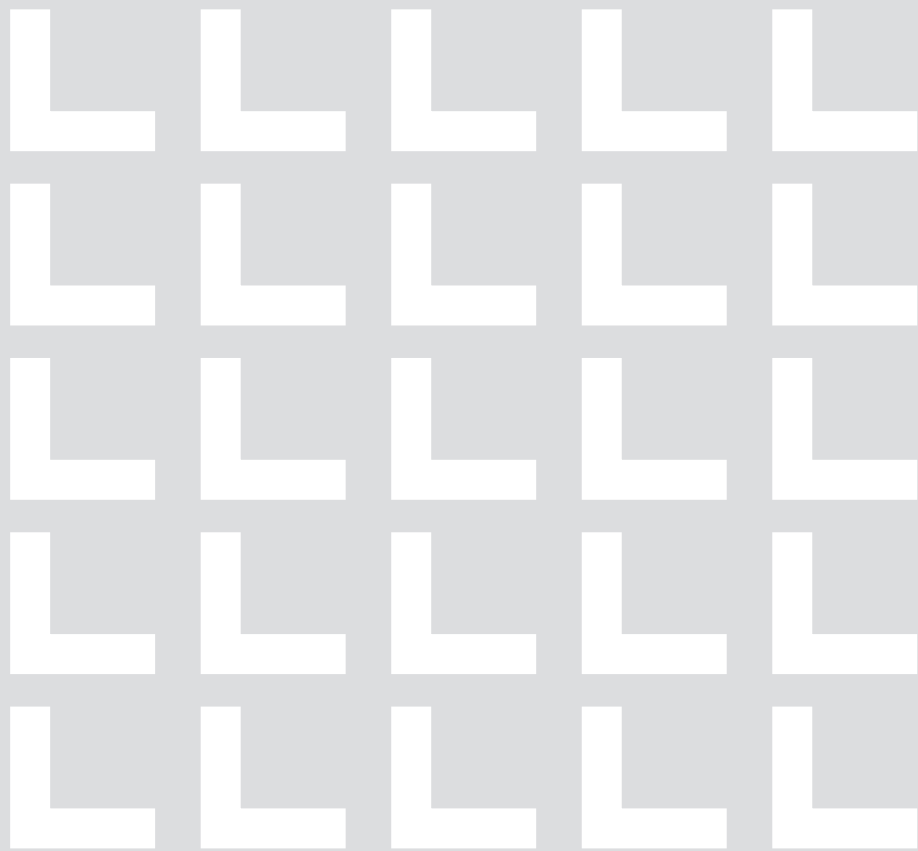
 mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
5.0	0.170	120930
6.0	0.250	120933
7.0	0.330	120936
8.0	0.440	120937
9.0	0.550	120938
10.0	0.680	120913
11.0	0.820	120914
12.0	0.980	120915
13.0	1.150	120916
14.0	1.330	120917
15.0	1.530	120918
16.0	1.740	120919
17.0	2.450	120920
19.0	3.290	120921
22.0	3.920	120922
24.0	4.960	120923
27.0	6.120	120924
30.0	6.960	120925
32.0	8.810	120926
36.0	11.430	120927
41.0	14.390	120928
46.0	17.000	120929
50.0	20.570	120931
55.0	24.480	120932
60.0	28.720	120934
65.0	33.310	120935

---

In Herstellungslängen von 3 – 3.2 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 3.2 m

# Rostfreier Winkelstahl

Acier inoxydable équerre



# Inox Winkelstahl gleichschenkelig Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox équerre à ailes égales mat. 1.4301 (AISI 304)

gewalzt, Toleranz nach EN 10056 (vormals DIN 1028)

laminé à chaud, tolérance selon EN 10056 (vieux DIN 1028)



a	b	c	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
mm	mm	mm		
15.0	15.0	2.0	0.420	257028
15.0	15.0	3.0	0.640	121104
20.0	20.0	2.0	0.610	121105
20.0	20.0	3.0	0.870	76997
20.0	20.0	4.0	1.140	121106
20.0	20.0	5.0	1.790	121107
25.0	25.0	3.0	1.110	76998
25.0	25.0	4.0	1.440	115513
30.0	30.0	3.0	1.340	76999
30.0	30.0	4.0	1.760	115515
30.0	30.0	5.0	2.200	121108
30.0	30.0	6.0	2.560	121109
35.0	35.0	4.0	2.070	115516
40.0	40.0	3.0	1.850	121110
40.0	40.0	4.0	2.390	77000
40.0	40.0	5.0	2.940	115519
40.0	40.0	6.0	3.490	121111
45.0	45.0	5.0	3.530	115520
50.0	50.0	4.0	3.070	121112
50.0	50.0	5.0	3.730	77001
50.0	50.0	6.0	4.430	241284
60.0	60.0	5.0	4.600	121113
60.0	60.0	6.0	5.420	78667
70.0	70.0	7.0	7.470	241285
80.0	80.0	6.0	7.400	121116
80.0	80.0	8.0	9.660	77002
80.0	80.0	10.0	12.000	121114
80.0	80.0	12.0	14.100	121115
90.0	90.0	9.0	12.310	121117
100.0	100.0	6.0	9.310	121101
100.0	100.0	8.0	12.200	121102
100.0	100.0	10.0	15.100	115523
100.0	100.0	12.0	17.800	121100
120.0	120.0	10.0	18.100	121103

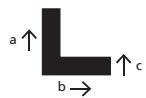
In Herstellungslängen von 6 m

En longueurs de fabrication de 6 m

# Inox Winkelstahl gleichschenkelig Wst. 1.4404 (AISI 316L)

## Acier inox équerre à ailes égales mat. 1.4404 (AISI 316L)

warmgewalzt/lasergeschweisst, Toleranz nach EN 10056 (vormals DIN 1028)  
 laminé à chaud/soudé au laser, tolérance selon EN 10056 (vieux DIN 1028)



a	b	c	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
mm	mm	mm		
20.0	20.0	3.0	0.980	121135
20.0	20.0	4.0	1.140	121136
25.0	25.0	3.0	1.130	121137
25.0	25.0	4.0	1.470	121138
30.0	30.0	3.0	1.370	121139
30.0	30.0	4.0	1.790	121140
35.0	35.0	4.0	2.110	121141
40.0	40.0	3.0	1.850	121142
40.0	40.0	4.0	2.430	121143
40.0	40.0	5.0	3.000	121144
45.0	45.0	5.0	3.400	121145
50.0	50.0	4.0	3.070	121146
50.0	50.0	5.0	3.800	121147
50.0	50.0	6.0	4.470	121148
60.0	60.0	5.0	4.600	121149
60.0	60.0	6.0	5.470	121150
70.0	70.0	7.0	7.470	121151
80.0	80.0	8.0	9.730	121152
90.0	90.0	9.0	12.310	121153
100.0	100.0	10.0	15.200	121134

In Herstellungslängen von 6 m  
 En longueurs de fabrication de 6 m

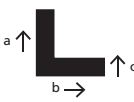
# Inox Winkelstahl ungleichschenkelig Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox équerre à ailes inégales mat. 1.4301 (AISI 304)

warmgewalzt/lasergeschweisst, Toleranz nach EN 10056 (vormals DIN 1028)  
laminé à chaud/soudé au laser, tolérance selon EN 10056 (vieux DIN 1028)



a mm	b mm	c mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
20.0	10.0	3.0	0.650	121172
25.0	15.0	3.0	0.890	121173
30.0	15.0	3.0	0.989	254821
30.0	20.0	3.0	1.120	121174
30.0	20.0	4.0	1.500	121175
40.0	20.0	3.0	1.360	121176
40.0	20.0	4.0	1.880	115517
40.0	20.0	5.0	2.200	121177
40.0	30.0	5.0	2.600	121178
45.0	30.0	4.0	2.270	121179
45.0	30.0	5.0	2.800	121180
50.0	25.0	4.0	2.220	121181
50.0	30.0	4.0	2.400	121182
50.0	30.0	5.0	3.000	254823
50.0	40.0	5.0	3.500	121183
60.0	30.0	5.0	3.400	254824
60.0	30.0	6.0	4.030	121184
60.0	30.0	7.0	4.500	121185
60.0	40.0	5.0	3.700	121186
60.0	40.0	6.0	4.400	121187
65.0	50.0	5.0	4.350	121188
65.0	50.0	7.0	5.900	121189
65.0	50.0	9.0	7.500	121190
70.0	50.0	6.0	5.300	254827
75.0	50.0	6.0	5.700	121191
75.0	50.0	7.0	6.500	121192
80.0	40.0	6.0	5.400	121193
80.0	40.0	8.0	7.100	121194
80.0	65.0	6.0	6.600	121195
80.0	65.0	8.0	8.700	121196
90.0	60.0	6.0	6.900	121197
90.0	60.0	8.0	9.000	121198



a mm	b mm	c mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
100.0	50.0	6.0	6.800	121155
100.0	50.0	8.0	9.000	121156
100.0	50.0	10.0	11.100	121154
100.0	65.0	7.0	8.800	121158
100.0	65.0	9.0	11.200	121159
100.0	65.0	11.0	13.300	121157
120.0	80.0	8.0	12.290	121162
120.0	80.0	10.0	15.200	121160
120.0	80.0	12.0	18.050	121161
130.0	65.0	8.0	11.970	121164
130.0	65.0	10.0	14.800	121163
130.0	90.0	12.0	19.970	121165
150.0	75.0	8.0	13.890	121169
150.0	75.0	10.0	17.200	121168
150.0	100.0	10.0	19.000	121166
150.0	100.0	12.0	22.500	121167
160.0	80.0	10.0	18.100	121170
200.0	100.0	12.0	27.400	121171

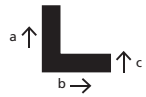
In Herstellungslängen von 6 m  
En longueurs de fabrication de 6 m



# Inox Winkelstahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox équerre mat. 1.4301 (AISI 304)

geschliffen, K240/320  
meulé, grain 240/320

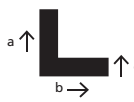


a	b	c	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
mm	mm	mm		
10.0	10.0	2.0	0.290	121089
15.0	15.0	2.0	0.450	121090
15.0	15.0	3.0	0.640	121091
20.0	20.0	2.0	0.580	121092
20.0	20.0	3.0	0.870	115512
25.0	25.0	3.0	1.110	121093
30.0	30.0	3.0	1.340	115514
30.0	30.0	4.0	1.760	121094
35.0	35.0	4.0	2.070	121095
40.0	40.0	4.0	2.390	115518
40.0	40.0	5.0	3.000	121096
45.0	45.0	5.0	3.340	121097
50.0	50.0	5.0	3.730	115521
50.0	50.0	6.0	4.430	121098
60.0	60.0	6.0	5.420	115522

In Herstellungslängen von 6 m  
En longueurs de fabrication de 6 m

# Inox Winkelstahl gleichschenkelig Wst. 1.4301 (AISI 304) Acier inox équerre à ailes égales mat. 1.4301 (AISI 304)

gezogen, Toleranz nach DIN 59370  
étiré, tolérance selon DIN 59370

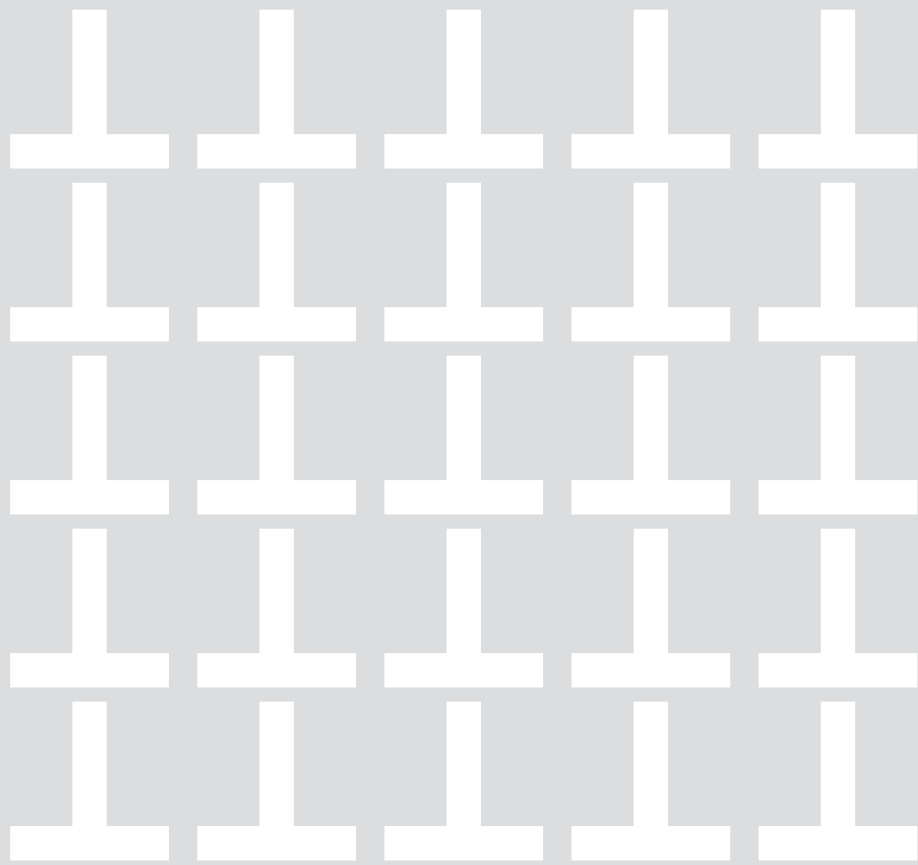


a mm	b mm	c mm	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
10.0	10.0	2.0	0.280	121118
15.0	15.0	2.0	0.450	121119
15.0	15.0	3.0	0.650	121120
20.0	20.0	2.0	0.610	121121
20.0	20.0	3.0	0.890	121122
25.0	25.0	3.0	1.130	121123
25.0	25.0	4.0	1.470	121124
30.0	30.0	3.0	1.370	121125
30.0	30.0	4.0	1.790	121126
30.0	30.0	5.0	2.200	121127
35.0	35.0	4.0	2.110	121128
40.0	40.0	3.0	1.850	121129
40.0	40.0	4.0	2.430	121130
40.0	40.0	5.0	3.000	121131
50.0	50.0	5.0	3.800	121132
60.0	60.0	6.0	5.470	121133

In Herstellungslängen von 3 – 4 m  
En longueurs de fabrication de 3 – 4 m

# Rostfreier T-Stahl

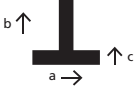
Acier inoxydable profil T



# Inox T-Stahl Wst. 1.4301 (AISI 304)

## Acier inox T mat. 1.4301 (AISI 304)

warmgewalzt/lasergeschweisst, Toleranz ähnlich EN 10055  
laminé à chaud/soudé au laser, tolérance similaire EN 10055

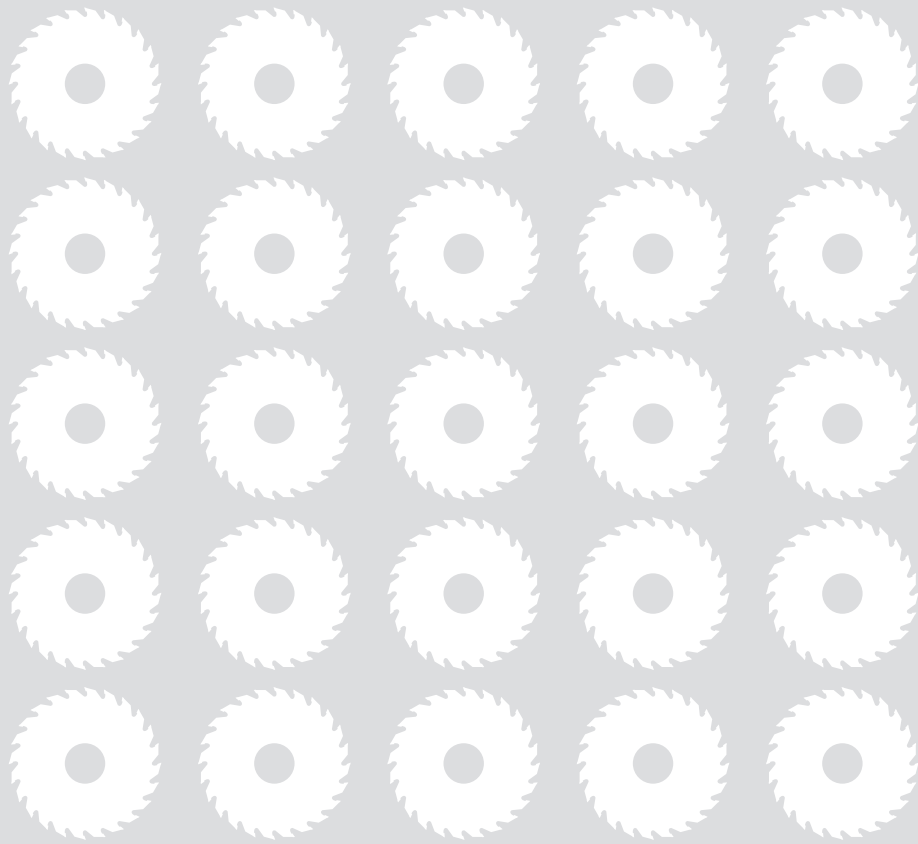


a	b	c	kg/m	Artikel-Nr. N° d'article
mm	mm	mm		
20.0	20.0	3.0	0.900	120942
20.0	20.0	4.0	1.200	120943
25.0	25.0	3.0	1.130	120944
25.0	25.0	4.0	1.500	115524
30.0	30.0	3.0	1.400	120945
30.0	30.0	4.0	1.800	115525
30.0	60.0	5.5	3.640	120946
35.0	35.0	4.0	2.110	120947
35.0	70.0	6.0	4.660	120948
40.0	40.0	4.0	2.400	120949
40.0	40.0	5.0	3.000	115526
40.0	60.0	4.0	3.200	120950
40.0	80.0	7.0	6.200	120951
45.0	45.0	5.0	3.340	120952
50.0	50.0	3.0	2.300	120954
50.0	50.0	5.0	3.730	115527
50.0	50.0	6.0	4.510	120955
50.0	100.0	8.5	9.000	120953
60.0	60.0	6.0	5.500	115528
60.0	120.0	10.0	12.800	120956
70.0	70.0	7.0	7.500	120957
80.0	80.0	6.0	7.350	120958
80.0	80.0	8.0	97.000	255212
90.0	90.0	9.0	12.200	120959
100.0	100.0	10.0	15.100	120939
120.0	120.0	10.0	18.400	120940
120.0	120.0	13.0	25.100	120941

In Herstellungslängen von 6 m  
En longueurs de fabrication de 6 m

# Schnittschema

## Schémas de coupe



# Schnittschema für Stabstahl

## Schéma de coupe pour la barre pleine

### Schnittschema für Gehrungsschnitte

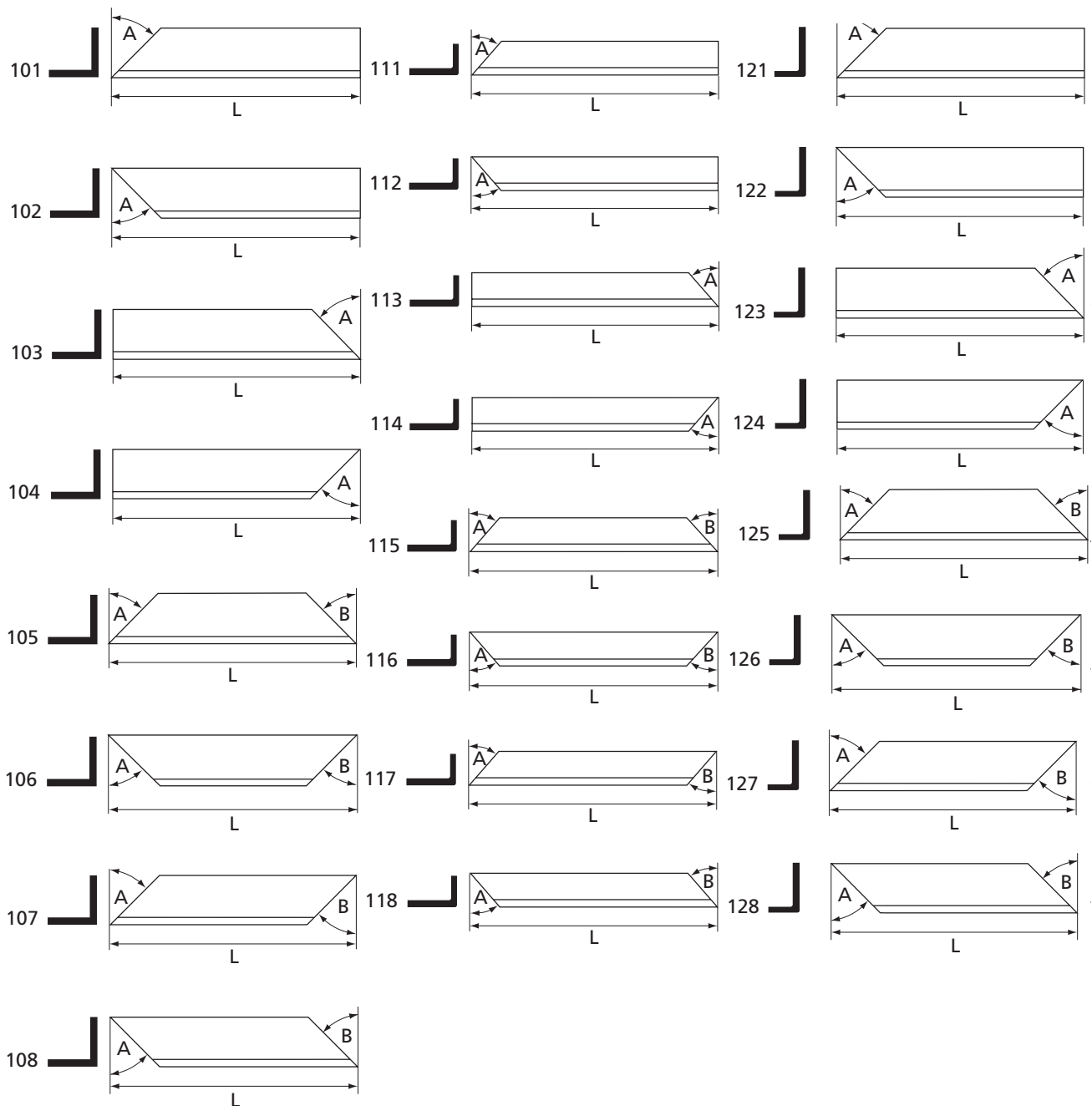
Bei Bestellungen mit Schrägschnitten benötigen wir die folgenden Angaben:

- Grösste Länge (L) in mm
- Winkel in Graden (A, B, C), nur ganze Grade
- Figur-Nummer gemäss Aufstellung

### Schéma de coupe pour coupes en biais

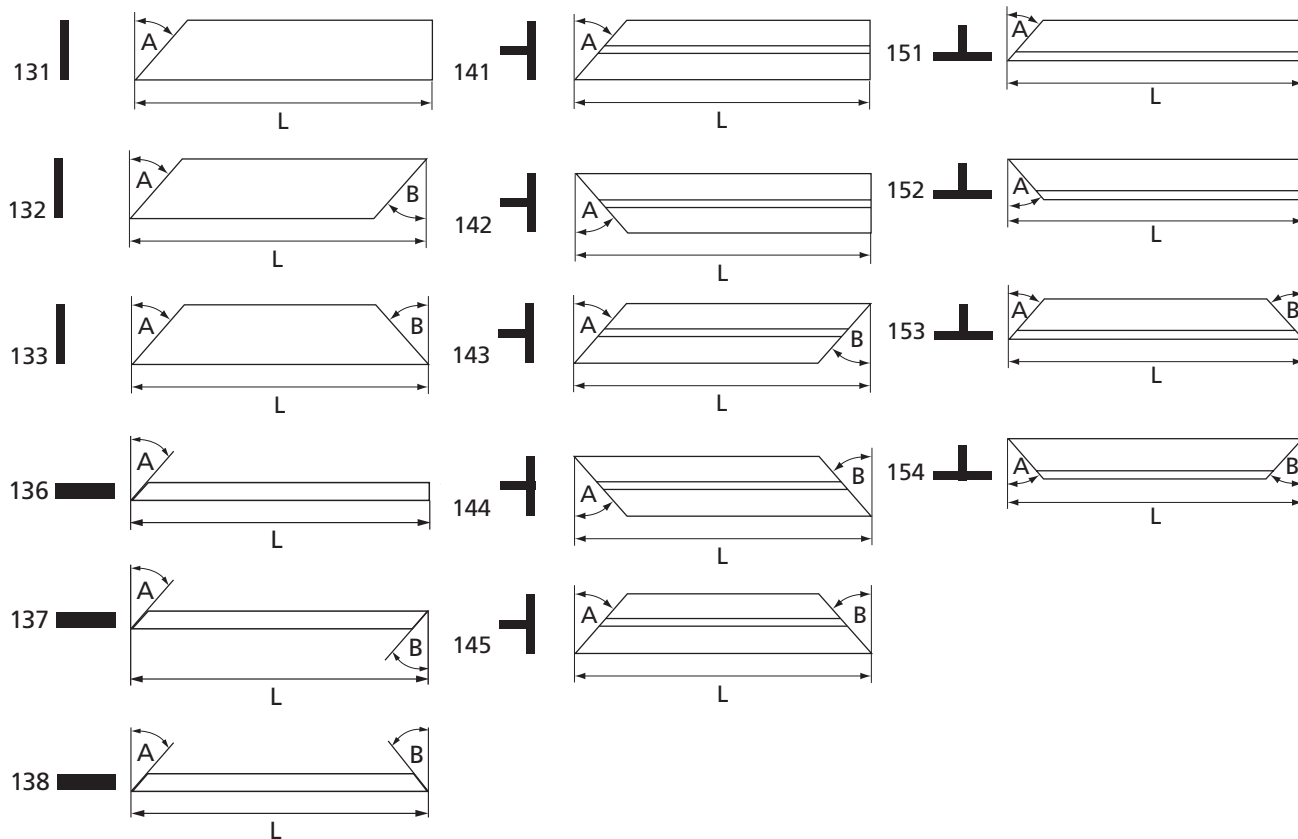
Lors de la commande de coupes en biais, veuillez indiquer:

- Longueur la plus grande (L) en mm
- Angle en degrés (A, B, C), seulement en degrés entiers
- N° de figure selon schémas ci-après



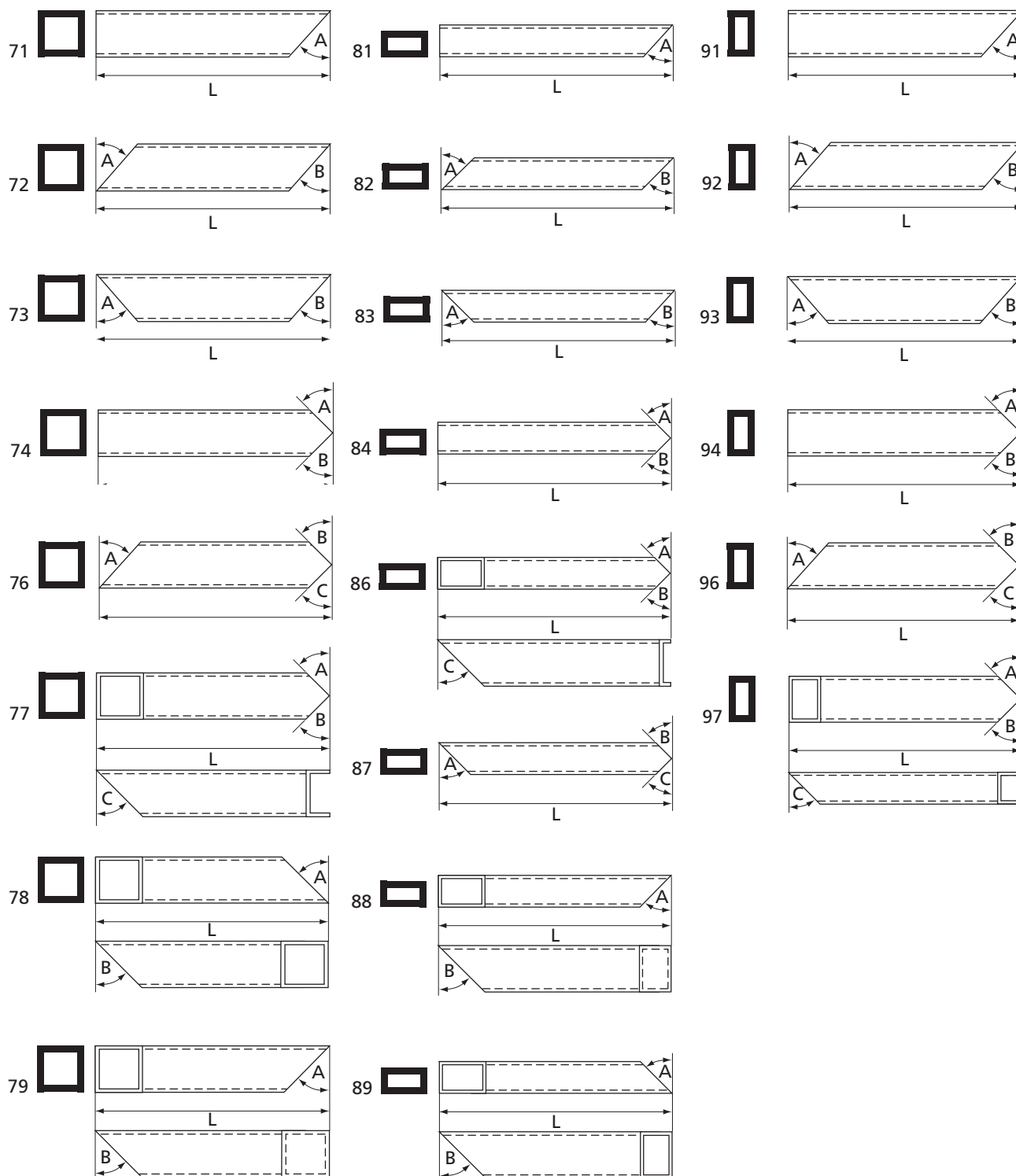
# Schnittschema für Stabstahl

## Schéma de coupe pour la barre pleine



# Schnittschema für Hohlprofile/Formrohre

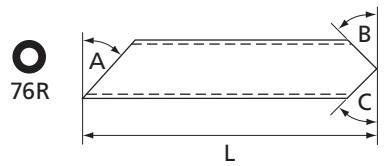
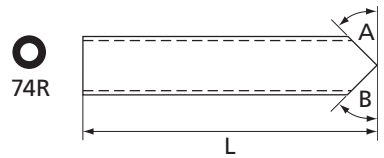
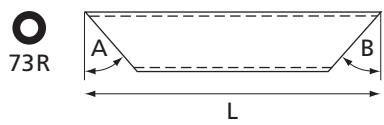
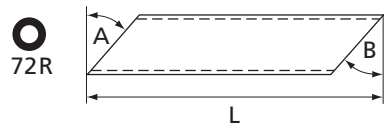
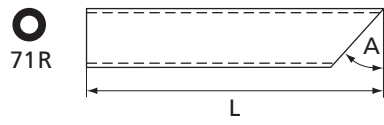
## Schéma de coupe pour les tubes de charpente et de forme





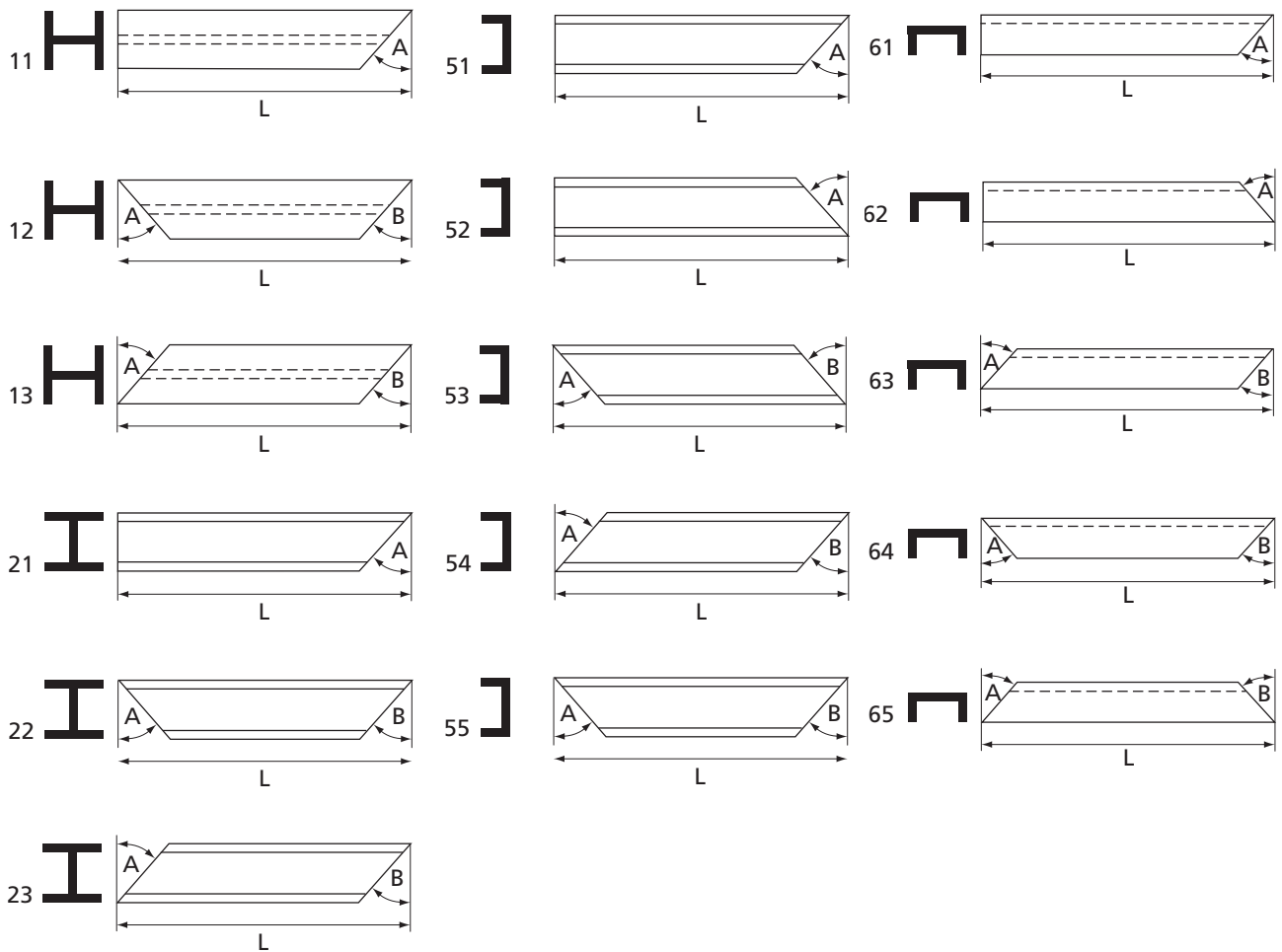
# Schnittschema für Rundrohre

## Schéma de coupe pour les tubes ronds



# Schnittschema für Träger/Formstahl

## Schéma de coupe pour les poutrelles



# Technische Informationen Informations techniques

# Dienstleistungen der Kindlimann AG: Übersicht

Rund um unser Sortiment an Rohren, Rohrzubehör sowie Blank- und Edelstählen bieten wir unseren Kunden weitergehende, massgeschneiderte Dienstleistungen an:

<b>Dienstleistung</b>	<b>Beschreibung</b>
<b>Anlieferung</b> Heute bestellt, morgen geliefert.	Mit unserem 20 Lastwagen umfassenden betriebseigenen Fuhrpark (auch mit LKW-Kran) sind wir in der Lage, Bestellungen bis 16 Uhr am folgenden Tag auszuliefern. Gerne organisieren wir auch Sondertransporte wie beispielsweise bei Überlängen oder bei sonstigen Spezialanforderungen.
<b>Fertigung</b> Mit einem umfassenden, betriebsinternen Maschinenpark ergänzt durch ein externes Spezialisten-Netzwerk.	<p>Interne Bearbeitungen: Anfasen, anspitzen, entgraten, Fixlängen sägen, Gewinde schneiden, halbieren von Lagerlängen, plandrehen, reinigen, trowalisieren und Zapfen drehen.</p> <p>Externe Bearbeitungen: Biegen, bohren, drehen, fräsen, galvanisch/feuerverzinken, glühen, honen, kältebehandeln, klinken, lasern, PE-ummanteln, pulverbeschichten, richten, rollieren, S+Z, schleifen, stanzen, tieflochbohren und verchromen.</p>
<b>Beschriftung</b> Auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten.	Wir beschriften Ihre Produkte und Verpackungen nach Kindlimann-Standardvorgaben oder nach Ihren individuellen Wünschen.
<b>Elektronischer Datenaustausch</b> Sicher miteinander verbunden.	Anwendungen zur elektronischen Kundenanbindung, beispielsweise mit EDI, stehen bei uns standardmässig im Einsatz. SAP bildet dabei die Grundlage für die Steuerung unserer Geschäftsprozesse.
<b>Produktabnahme</b> Sicherheit im Einsatz.	Selbstverständlich nehmen wir auf Wunsch für jedes Produkt zusätzliche Kontrollen vor. Die Durchführung erfolgt durch zertifizierte Partner der industriellen Qualitätssicherung oder auch bei Ihnen vor Ort.
<b>Qualität</b> Wir liefern nach internationalen Standards.	Regelmässige Zertifizierungen sind für uns eine Selbstverständlichkeit. Wir erfüllen die Norm ISO 9001 sowie den anspruchsvollen Automobilstandard ISO/TS 16949.
<b>Technische Beratung</b> Von der Zeichnungsverarbeitung bis zur Produktentwicklung.	Technische Kundenberater unterstützt durch konzerninterne, erfahrene Produktioningenieure beraten umfassend in allen Fragen der Materialwahl sowie im optimalen Produkteinsatz.
<b>Umstempelung</b> Hundertprozentige Rückverfolgbarkeit gewährleistet.	Dank der Berechtigung vom Kesselinspektorat der Swiss TS Technical Services AG sind wir in der Lage, Umstempelungen gesetzeskonform vorzunehmen.
<b>Verfügbarkeit</b> Mit einer Lagerkapazität von 15'000 Tonnen für Rohre, Rohrzubehör sowie Blank- und Edelstähle.	Unser 20'000 Artikel umfassendes Lagersortiment garantiert eine maximale, kurzfristige Materialverfügbarkeit. Darüber hinaus sind Just-in-time-Lieferungen von Sondergütern und Spezialabmessungen ebenso möglich wie die Bewirtschaftung von kundenspezifischen Produktspezifikationen.
<b>Verpackung</b> Gut geschützt auf dem Weg zu unseren Kunden.	Ob gebunden, mit Schutzfolie, in Kisten, Kartons, Plastikbehältern oder auf Ein- und Mehrwegpaletten: zweckmässige Verpackungen sorgen für eine einwandfreie Produktqualität bei der Anlieferung. Darüber hinaus erfüllen wir auch kundenspezifische Verpackungsanforderungen.




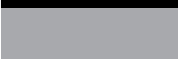





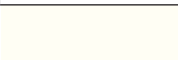



## Prestations de service de Kindlimann SA : aperçu

En plus de notre assortiment de tubes, accessoires, aciers étirés et inoxydables, nous proposons à notre clientèle les prestations sur mesure suivantes :

<b>Prestation de service</b>	<b>Descriptif</b>
<b>Livraison</b> Commandé aujourd'hui, livré demain.	Avec notre parc de véhicules composé de 20 camions, dont la plupart sont équipés de grue, nous sommes capables de livrer dans les meilleurs délais selon notre plan de livraison. Nous organisons également sur demande tout transport spécial, comme par exemple une livraison d'éléments d'une longueur importante, ou selon vos prescriptions particulières.
<b>Production</b> Avec notre parc de machines complété par notre réseau de partenaires spécialisés.	Façonnage interne : Chanfreiner, appointer, ébavurer, scier en longueur fixe, fileter, partager les barres en 2, nettoyer, trovaliser et tourner pivot.  Façonnage interne : Cintrer, percer, tourner, fraiser, galvaniser, recuire, honer, traiter pour le froid, encocher, découper au laser, revêtir de PE, peindre par poudrage, redresser, rouler, S+Z, rectifier, étamper, percer en profondeur et chromer.
<b>Marquage</b> Adapté à vos attentes.	Nous marquons vos produits et emballages selon nos standards respectivement selon vos souhaits.
<b>Echange automatique des données</b> Un lien sûr ensemble.	L'utilisation de moyens de communication électronique, tel que EDI, fait partie intégrante de nos services. SAP nous permet de garantir le pilotage de ce type de processus.
<b>Certification du produit</b> La sécurité en action.	Sur demande, nous pouvons vous fournir des certificats pour tout contrôle supplémentaire désiré, ceci par l'intermédiaire de partenaires certifiés.
<b>Qualité</b> Nous livrons selon les standards internationaux.	Des certifications mises régulièrement à jour sont pour nous une évidence. Nous satisfaisons à la norme ISO 9001, ainsi qu'au standard automobile ISO/TS 16949.
<b>Conseil technique</b> De la préparation du dessin jusqu'au développement du produit.	Nos conseillers techniques, appuyés par des ingénieurs internes de notre groupe, peuvent vous conseiller pour toutes vos questions dans le choix des matériaux ainsi que pour l'utilisation optimale du produit.
<b>Marquage</b> Une traçabilité garantie à 100 %.	Nous disposons des autorisations pour le marquage, dispensé par l'inspection des chaudières de l'ASIT, des pièces conformément aux normes en vigueur.
<b>Disponibilité</b> Avec une capacité de stockage de 15'000 tonnes pour les tubes, accessoires, barres étirées et aciers inoxydables.	Notre assortiment comprend près de 20'000 articles garantit une disponibilité maximale. De plus, nos livraisons justes-à-temps de qualités et dimensions spéciales permettent de répondre aux attentes spécifiques de nos clients.
<b>Emballage</b> Bien protégé jusque chez nos clients.	Qu'il soit en botte, avec une feuille de protection, en caisse, dans un carton, dans un box plastique ou dans une palette : l'emballage choisi garantit une qualité irréprochable du produit livré. Sur demande, nous emballons également selon les vœux de nos clients.

# Farbkennzeichnungen

## Marquage de couleur

Bezeichnung Désignation	Werkstoff Qualité	RAL-Nummer N° RAL	Farbe Couleur	Richtwert Valeur indicative
Blankstahl Acier étiré	C35/C35E	RAL 3000	rot rouge	
	C45/C45E	RAL 5010	blau bleu	
	S355J2C	RAL 9005	schwarz noir	
	11SMnPb30/37	RAL 9006	silber argent	
	11SMn30/37	RAL 4003	rosa rose	
	C15	RAL 1021	gelb jaune	
	42CrMoS4	RAL 4008	violet violet	
	C35Pb	RAL 3000	rot rouge	
S235JRC	Farblos/weiss incolore/blanc			
Rostfrei Acier inoxydable	1.4104	RAL 9010	weiss blanc	
	1.4301	RAL 3000	rot rouge	
	1.4305	RAL 1021	gelb jaune	
	1.4404	RAL 8007	braun brun	

# Blankstahlerzeugnisse – Technische Lieferbedingungen

## Teil 1: Allgemeines

### Deutsche Fassung EN 10277-1:2008

#### **Anwendungsbereich**

Dieser Teil der EN 10277 legt die allgemeinen technischen Lieferbedingungen für gerichteten und abgelängten Blankstahl fest, im gezogenen, geschälten oder geschliffenen Zustand, aus den folgenden Stahlsorten:

- a) Stähle für allgemeine technische Verwendung nach EN 10277-2;
- b) Automatenstähle nach EN 10277-3;
- c) Einsatzstähle nach EN 10277-4;
- d) Vergütungsstähle nach EN 10277-5.

Diese Norm gilt nicht für kaltgewalzte Erzeugnisse und für aus Band und Blech geschnittene Stäbe.

In Sonderfällen können bei der Anfrage und Bestellung Abweichungen von oder Zusätze zu diesen technischen Lieferbedingungen vereinbart werden (siehe Anhang B).

Zusätzlich zu den Angaben dieser Europäischen Norm gelten, soweit im Folgenden nichts anderes festgelegt ist, die allgemeinen technischen Lieferbedingungen nach EN 10021.

#### **Einteilung**

Die Einteilung der jeweiligen Stahlsorten nach EN 10020 ist in EN 10277-2 bis EN 10277-5 angegeben.

#### **Oberflächenbeschaffenheit**

Gezogene Erzeugnisse müssen eine glatte, zunderfreie Oberfläche haben. Erzeugnisse im abschließend wärmebehandelten Zustand müssen frei von losem Oberflächenzunder sein; ihre Oberfläche darf verfärbt oder verdunkelt sein. Bei Sechskant-, Vierkant- und Flachstahl und Profilen mit besonderen Querschnittsformen ist – aus herstellungstechnischen Gründen – nicht die gleiche Güte der Oberflächenausführung wie bei Rundstahl zu erzielen.

Da sich Oberflächenunregelmäßigkeiten (Risse, Überlappungen, Zunder, isolierte Poren, Narben, Riefen usw.) bei der Herstellung (Warm- und Kaltumformen, Wärmebehandlung, Handhabung und Lagerung) nicht ganz vermeiden lassen, und diese beim Ziehen erhalten bleiben, sind hinsichtlich Oberflächenbeschaffenheit Vereinbarungen zu treffen. Die Oberflächenbeschaffenheit der Erzeugnisse muss einer der Klassen nach Tabelle 1 entsprechen. Kaltgezogene Erzeugnisse werden üblicherweise in Oberflächengüteklasse 1 geliefert, während geschälte und geschliffene Stäbe in der Klasse 3 geliefert werden. Andere Oberflächengüteklassen können bei der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.

Bei Flach- und Vierkantstahl in Abmessungen größer als 20 mm und Sechskantstahl in Abmessungen größer als 50 mm muss die zulässige Tiefe von Oberflächenfehlern bei der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.

Anmerkung: Bei Anwendung automatischer Oberflächenprüfung bleiben bis zu 50 mm an jedem Ende des Stabes ungeprüft.

Oberflächenfehler können nicht ohne Werkstoffbeseitigung entfernt werden. Erzeugnisse im Zustand «herstelltechnisch rissfrei» sind nur im geschälten und/oder geschliffenen Zustand verfügbar.

#### **Innere Beschaffenheit**

Bei der Anfrage und Bestellung können, z. B. auf der Grundlage zerstörungsfreier Prüfungen, Anforderungen an die innere Beschaffenheit vereinbart werden.

Tabelle 1 – Oberflächengüteklassen

Zustand	Klasse			
	1	2	3	4
Zulässige Tiefe der Ungängen	max. 0,3 mm für $d \leq 15$ mm; max. $0,02 \cdot d$ für $15 < d \leq 100$ mm	max. 0,3 mm für $d \leq 15$ mm; max. $0,02 \cdot d$ für $15 < d \leq 75$ mm; max. 1,5 mm für $d > 75$ mm	max. 0,2 mm für $d \leq 20$ mm; max. $0,01 \cdot d$ für $20 < d \leq 75$ mm; max. 0,75 mm für $d > 75$ mm	herstelltechnisch rissfrei <sup>e</sup>
Maximaler Prozentsatz der Liefermasse an Ungängen oberhalb der festgelegten Grenze	4 %	1 %	1 %	0,2 %
Erzeugnisform <sup>a</sup>				
Rund	+	+	+	+
Vierkant	+	+ (für $d \leq 20$ mm) <sup>c</sup>	–	–
Sechskant	+	+ (für $d \leq 50$ mm) <sup>c</sup>	–	–
Flach	+ <sup>b</sup>	–	–	–
Sonderprofile	+ <sup>d</sup>	–	–	–
ANMERKUNG $d$ = Nenndurchmesser des Stabes oder Abstand zwischen parallelen Flächen bei Vierkant- und Sechskantstäben.				
<p><sup>a</sup> + bedeutet, dass in diesen Klassen verfügbar, – bedeutet, dass in diesen Klassen nicht verfügbar.</p> <p><sup>b</sup> Die maximale Tiefe der Ungängen bezieht sich auf den jeweiligen Querschnitt (Breite oder Dicke).</p> <p><sup>c</sup> Rissauffinden mit Wirbelstromprüfung wie angegeben nicht möglich für <math>d &gt; 20</math> mm oder <math>d &gt; 50</math> mm.</p> <p><sup>d</sup> Bezugsmaße sind zum Zeitpunkt der Anfrage und Bestellung zu vereinbaren.</p> <p><sup>e</sup> Die Oberflächengüteklasse muss besser sein als Klasse 3. Die Anforderungen und die Verfahren zur Überprüfung sind zum Zeitpunkt der Anfrage und Bestellung zu vereinbaren.</p>				



# Maße und Grenzabmaße von Blankstahlerzeugnissen

## Deutsche Fassung EN 10278: 1999

### **Anwendungsbereich**

Diese Europäische Norm gilt für in Form gerader Stäbe gelieferte Blankstahlerzeugnisse im gezogenen, geschälten oder geschliffenen Zustand.

Diese Norm gilt nicht für kalt gewalzte Erzeugnisse und für aus Band oder Blech geschnittene Stäbe.

### **Abweichung von der Rundheit**

Der Unterschied zwischen der kleinsten und größten Abmessung, der an den paarweise gegenüberliegenden Punkten desselben Querschnitts gemessen wird.

Die maximale Abweichung von der Rundheit darf nicht mehr als die Hälfte des festgelegten Grenzabmaßes betragen und in keinem Fall größer als der obere Wert des Grenzabmaßes sein.

### **Prüfung**

Eine ausreichende Anzahl von Erzeugnissen ist auf Übereinstimmung mit den Maßenforderungen zu prüfen.

Die Maßprüfung ist wie folgt durchzuführen:

- a) für Rundstäbe: nicht weniger als 150 mm vom Stabende;
- b) für Rundstäbe in Genauhlängen: nicht weniger als 10 mm vom Stabende;
- c) für andere Formen als Rund: nicht weniger als 25 mm vom Stabende.

Tabelle 1 – Toleranzfelder für den Fertigungszustand

Fertigungszustand	Toleranzfeld nach ISO 286-2						
	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
Gezogen				R	R	R, S, H	R, S, H
Geschält				R	R	R	R
Geschliffen	R	R	R	R	R	R	R
Poliert	R	R	R	R	R	R	R

R Rundstab, S Vierkantstab, H Sechskantstab

Tabelle 2 – Toleranzfelder

Nennmaß mm	Toleranzfeld nach ISO 286-2 <sup>1)</sup>						
	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
> 1 bis ≤ 3	0,006	0,010	0,014	0,025	0,040	0,060	0,100
> 3 bis ≤ 6	0,008	0,012	0,018	0,030	0,048	0,075	0,120
> 6 bis ≤ 10	0,009	0,015	0,022	0,036	0,058	0,090	0,150
> 10 bis ≤ 18	0,011	0,018	0,027	0,043	0,070	0,110	0,180
> 18 bis ≤ 30	0,013	0,021	0,033	0,052	0,084	0,130	0,210
> 30 bis ≤ 50	0,016	0,025	0,039	0,062	0,100	0,160	0,250
> 50 bis ≤ 80	0,019	0,030	0,046	0,074	0,120	0,190	0,300
> 80 bis ≤ 120	0,022	0,035	0,054	0,087	0,140	0,220	0,350
> 120 bis ≤ 180	0,025	0,040	0,063	0,100	0,160	0,250	0,400
> 180 bis ≤ 200	0,029	0,046	0,072	0,115	0,185	0,290	0,460

<sup>1)</sup> Die obigen Grenzabmaße sind Minusabweichungen vom Nennmaß. Zum Beispiel gilt für einen Nenndurchmesser 20 mm mit Toleranzfeld h9 20 mm +0, -0,052 mm oder 19,948 mm bis 20,000 mm

Tabelle 3 – Grenzabmaße für gezogene Flachstäbe

Breite mm	Grenzabmaß		ISO 286-2 Toleranzfeld
	mm	mm	
≤ 18	+0	-0,11	h11
> 18 ≤ 30	+0	-0,13	h11
> 30 ≤ 50	+0	-0,16	h11
> 50 ≤ 80	+0	-0,19	h11
> 80 ≤ 100	+0	-0,22	h11
> 100 ≤ 150	+0,50	-0,50	
> 150 ≤ 200	+1,00	-1,00	
> 200 ≤ 300	+2,00	-2,00	
> 300 ≤ 400	+2,50	-2,50	
Dicke mm	Grenzabmaß <sup>1)2)</sup>		
	mm		
> 3 ≤ 6	-0,075		h11
> 6 ≤ 10	-0,090		h11
> 10 ≤ 18	-0,11		h11
> 18 ≤ 30	-0,13		h11
> 30 ≤ 50	-0,16		h11
> 50 ≤ 60	-0,19		h11
> 60 ≤ 80	-0,30		h12
> 80 ≤ 100	-0,35		h12
<sup>1)</sup> Für alle Grenzabmaße gilt +0. <sup>2)</sup> Die Grenzabmaße in der Tabelle gelten nur für kohlenstoffarme Stähle (C ≤ 0,20%) und für kohlenstoffarme Automatenstähle. Für alle anderen Stähle erhöhen sich die Grenzabmaße um 50%.			

Tabelle 4 – Abweichung von der Geradheit

Erzeugnisform	Stahlgruppe	Nennmaße	Abweichung mm max.
Rundstäbe	< 0,25 % C		1,0
	≥ 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle		1,5
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle		1,0
Vierkant- und Sechskantstäbe	< 0,25 % C	$d \leq 75 \text{ mm}$	1,0
	< 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle	$d \leq 75 \text{ mm}$	2,0
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle	$d \leq 75 \text{ mm}$	1,0
	< 0,25 % C	$d > 75 \text{ mm}$	1,5
	≥ 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle	$d > 75 \text{ mm}$	2,5
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle	$d > 75 \text{ mm}$	1,5
Flachstäbe		$w < 120 \text{ mm}$	der Breite:
	< 0,25 % C		1,5
	≥ 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle		1,5
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle		1,5
		$w < 120 \text{ mm}$	der Dicke:
	< 0,25 % C		1,5
	≥ 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle		2,0
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle		2,0
		$w \geq 120 \text{ mm}$ $w/t < 10 : 1$	der Breite:
	< 0,25 % C		1,5
	≥ 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle		2,0
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle		2,0
		$w \geq 120 \text{ mm}$ $w/t < 10 : 1$	der Dicke:
	< 0,25 % C		2,0
	≥ 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle		2,5
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle		2,5
		$w \geq 120 \text{ mm}$ $w/t \geq 10 : 1$	der Breite:
	< 0,25 % C		2,0
	≥ 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle		2,5
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle		2,5
	$w \geq 120 \text{ mm}$ $w/t \geq 10 : 1$	der Dicke:	
< 0,25 % C		2,5	
≥ 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle		3,0	
nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle		3,0	
1) Für das Verfahren zur Ermittlung der Geradheit siehe Anhang B.			

Tabelle 5 – Längenarten  
und Grenzabmaße der Länge

Längenart	Länge mm	Grenzabmaße der Länge mm	In der Bestellung anzugeben
Herstelllänge	3 000 bis 9 000 <sup>1)</sup>	± 500	Länge <sup>1)</sup>
Lagerlänge	3 000 <sup>1)</sup> oder 6 000 <sup>1)</sup>	0, +200 0, +200	z. B. Lager 6 000
Genaulänge	bis zu 9 000	nach Vereinbarung, jedoch mindestens ± 5	Länge und Grenzabmaß
<p><sup>1)</sup> Stäbe mit Unterlängen: Jedes Bündel darf einen Prozentsatz von Stäben mit Unterlängen enthalten.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Abmessungen ≤ 25 mm: Höchstens 5 %, wobei die Länge der Stäbe in Unterlängen mindestens zwei Drittel der bestellten Nennlänge betragen muß.</li> <li>– Abmessungen &gt; 25 mm: Höchstens 10 %, mit der gleichen Einschränkung für die Mindestlänge.</li> </ul> <p>Falls bei der Anfrage und Bestellung gesondert angegeben, werden die Bündel ohne Stäbe in Unterlängen geliefert.</p>			

# Warmgewalzte Flachstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung – Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße; Deutsche Fassung EN 10058:2003

## Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt die Nennmaße, Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Flachstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung fest.

Diese Norm gilt nicht für Flachstäbe für Federn, siehe EN 10092-1.

## Bezeichnung

Die Bezeichnung warmgewalzter Flachstäbe aus Stahl muss enthalten:

- den Begriff «Flachstab»,
- die Nummer dieser Europäischen Norm (EN 10058),
- Maße in mm (Breite  $\times$  Dicke  $\times$  Länge (M, F oder E, siehe Tabelle 3)),
- die Nummer der Gütenorm und den Kurznamen oder die Werkstoffnummer des bestellten Stahles.

Beispiel:

Flachstab EN 10058 – 20  $\times$  5  $\times$  6 000 M  
Stahl EN 10025-S235JR

## Maße

Warmgewalzte Flachstäbe für allgemeine Verwendung nach dieser Europäischen Norm sind innerhalb der in Tabelle 1 festgelegten und in Bild 1 dargestellten Maßbereiche zu liefern. Die bevorzugten Maße sind in Tabelle 1 aufgeführt.

Anmerkung: Aus Herstellungsgründen sind die Kanten nicht scharf.

## Grenzabmaße und Formtoleranzen

### Dicke ( $t$ )

Die Abweichung von der Nenndicke ( $t$ ) muss innerhalb der in Tabelle 2 angegebenen Toleranz liegen.

### Breite ( $b$ )

Die Abweichung von der Nennbreite ( $b$ ) muss innerhalb der in Tabelle 2 angegebenen Toleranz liegen.

### Länge ( $L$ )

Je nach Längenart sind die Flachstäbe auf Länge zu schneiden mit den in Tabelle 3 angegebenen Toleranzen.

### Geradheit ( $q$ )

Die Geradheit muss den Anforderungen nach Tabelle 2 entsprechen. Anforderungen an die Welligkeit dürfen zum Zeitpunkt der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.

### Abweichung von der Rechtwinkligkeit ( $u$ )

Die Abweichung von der Rechtwinkligkeit ( $u$ ) muss innerhalb der in Tabelle 2 angegebenen Toleranz liegen.

## Messung

### Dicke und Breite

Die Dicke und die Breite sind an beliebiger Stelle mindestens 100 mm vom Stabende entfernt zu messen. Kaltscheren kann die Stabenden verformen. Der Zustand der Enden kann zum Zeitpunkt der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.

### Länge

Die Länge ist zu messen als längste Länge des Flachstabes.

### Geradheit

Die Geradheit ist über die gesamte Länge  $L$  des Stabes zu messen.

### Abweichung von der Rechtwinkligkeit

Die Abweichung von der Rechtwinkligkeit ist entsprechend Bild 2 als Unterschied zur Nennbreite  $b$  zu messen.

Tabelle 1 – Vorzugsmaße und Masse warmgewalzter Flachstäbe für allgemeine Verwendung

Breite <i>b</i> mm	Dicke <i>t</i> in mm													
	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60	80
Masse in kg/m <sup>a,b</sup>														
10	0,393													
12	0,471	0,565												
15	0,589	0,707	0,942	1,18										
16	0,628	0,754	1,00	1,26										
20	0,785	0,942	1,26	1,57	1,88	2,36								
25	0,981	1,18	1,57	1,96	2,36	2,94								
30	1,18	1,41	1,88	2,36	2,83	3,53	4,71							
35	1,37	1,65	2,20	2,75	3,30	4,12	5,50							
40	1,57	1,88	2,51	3,14	3,77	4,71	6,28	7,85	9,42					
45	1,77	2,12	2,83	3,53	4,24	5,30	7,07	8,83	10,60					
50	1,96	2,36	3,14	3,93	4,71	5,89	7,85	9,81	11,8					
60	2,36	2,83	3,77	4,71	5,65	7,07	9,42	11,8	14,1	16,5	18,8			
70	2,75	3,30	4,40	5,50	6,59	8,24	11,0	13,7	16,5	19,2	22,0			
80	3,14	3,77	5,02	6,28	7,54	9,42	12,6	15,7	18,8	22,0	25,1	31,4	37,7	
90	3,53	4,24	5,65	7,07	8,48	10,6	14,1	17,7	21,2	24,7	28,3	35,3	42,4	
100	3,93	4,71	6,28	7,85	9,42	11,8	15,7	19,6	23,6	27,5	31,4	39,3	47,1	
120		5,65	7,54	9,42	11,3	14,1	18,8	23,6	28,3	33,0	37,7	47,1	56,5	
150		7,06	9,42	11,8	14,1	17,7	23,6	29,4	35,3	41,2	47,1	58,9	70,7	94,2

<sup>a</sup> Mit einer Dichte von 7,85 kg/dm<sup>3</sup> berechnet.  
<sup>b</sup> Die Masse von Stäben aus nicht rostendem Stahl ist mit den Faktoren nach EN 10088-1 zu multiplizieren.

Bild 1 – Warmgewalzter Flachstab aus Stahl

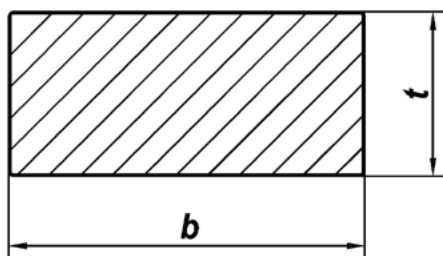


Bild 2 – Abweichung von der Rechtwinkligkeit

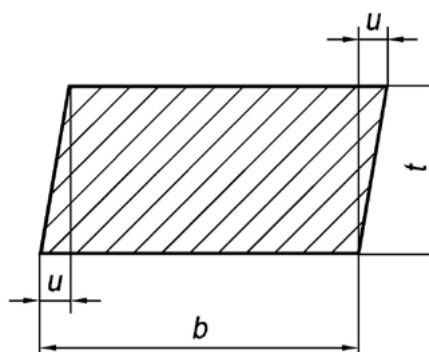
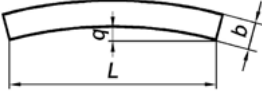


Tabelle 2 – Grenzabmaße und Formtoleranzen von warmgewalzten Flachstäben für allgemeine Verwendung

Breite $b$	Nennbreite	Grenzabmaß <sup>a</sup>
Siehe Bild 1	$10 \leq b \leq 40$	$\pm 0,75$
	$40 < b \leq 80$	$\pm 1$
	$80 < b \leq 100$	$\pm 1,5$
	$100 < b \leq 120$	$\pm 2$
	$120 < b \leq 150$	$\pm 2,5$
Dicke $t$	Nenndicke	Grenzabmaß <sup>a</sup>
Siehe Bild 1	$t \leq 20$	$\pm 0,5$
	$20 < t \leq 40$	$\pm 1$
	$40 < t \leq 80$	$\pm 1,5$
Geradheit $q$	Nennquerschnitt	Toleranz in der Ebene von $b$
	$< 1\,000\text{ mm}^2$	$q \leq 0,4\% \text{ von } L$
	$\geq 1\,000\text{ mm}^2$	$q \leq 0,25\% \text{ von } L$
Abweichung von der Rechtwinkligkeit $u$	Nenndicke	Toleranz
Siehe Bild 2	$10 \leq t \leq 25$	0,5
	$25 < t \leq 40$	1
	$40 < t \leq 80$	1,5

<sup>a</sup> Falls bei der Anfrage und Bestellung vereinbart, dürfen die Erzeugnisse mit nur Plus toleranzen geliefert werden.



Tabelle 3 – Grenzabmaße der Länge

Längenart <sup>a</sup>	Bereich mm	Grenzabmaß <sup>b</sup>
Herstelllänge (M)	3 000 bis 13 000 mit einem Bereich von 2 000 je Bestellposten	10 % der gelieferten Stäbe dürfen unter dem Minimum des bestellten Bereiches liegen, jedoch nicht unter 75 % des Minimums des Bereiches.
Festlänge (F)	3 000 bis 13 000	± 100 mm
Genaulänge (E)	< 6 000	± 25 mm
	≥ 6 000 bis ≤ 13 000	± 50 mm
<sup>a</sup> Der Käufer muss bei der Anfrage und Bestellung die gewünschte Längenart und den gewünschten Längenbereich oder die gewünschte Länge angeben.		
<sup>b</sup> Falls bei der Anfrage und Bestellung vereinbart, dürfen die Erzeugnisse mit nur Plus toleranzen geliefert werden.		

# Warmgewalzte Vierkantstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung – Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße; Deutsche Fassung EN 10059:2003

## Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt die Nennmaße, Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Vierkantstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung fest.

## Bezeichnung

Die Bezeichnung warmgewalzter Vierkantstäbe muss enthalten:

- den Begriff «Vierkantstab»;
- die Nummer dieser Europäischen Norm (EN 10059);
- Maße in mm (Seitenlänge x Länge (M, F oder E, siehe Tabelle 3));
- die Nummer der Gütenorm und den Kurznamen oder die Werkstoffnummer des bestellten Stahles.

Beispiel:

Vierkantstab EN 10059 – 60 × 6 000 M  
Stahl EN 10025 – S 235 JR

## Maße

Warmgewalzte Vierkantstäbe für allgemeine Verwendung nach dieser Europäischen Norm sind innerhalb der in Tabelle 1 festgelegten und in Bild 1 dargestellten Maßbereiche zu liefern. Die bevorzugten Maße sind in Tabelle 1 aufgeführt.

## Grenzabmaße und Formtoleranzen

Seitenlänge ( $a$ )

Die Abweichung von der Nennseitenlänge ( $a$ ) muss innerhalb der in Tabelle 1 angegebenen Toleranz liegen.

Länge ( $L$ )

Je nach Längenart sind die Vierkantstäbe auf Länge zu schneiden mit den in Tabelle 3 angegebenen Toleranzen.

Kantenabrundung ( $r$ )

Die Kantenabrundung ( $r$ ) muss den Anforderungen nach Tabelle 2 entsprechen.

Geradheit ( $q$ )

Die Geradheit muss den Anforderungen nach Tabelle 2 entsprechen. Anforderungen an die Welligkeit dürfen zum Zeitpunkt der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.

Verdrillung

Die Verdrillung muss den Anforderungen nach Tabelle 2 entsprechen.

Abweichung von der Rechtwinkligkeit ( $u$ )

Die Abweichung von der Rechtwinkligkeit ( $u$ ) muss innerhalb der in Tabelle 2 angegebenen Toleranz liegen.

## Messung

Seitenlänge

Die Seitenlänge ist an beliebiger Stelle mindestens 100 mm vom Ende des Vierkantstabes entfernt zu messen. Kaltscheren kann die Stabenden verformen. Der Zustand der Enden kann zum Zeitpunkt der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.

Länge

Die Länge ist zu messen als längste Länge des Vierkantstabes.

Kantenabrundung

Die Kantenabrundung ist mit einer Radienlehre an jeder Kante an beliebiger Stelle mindestens 100 mm vom Ende des Vierkantstabes entfernt zu messen.

Geradheit

Die Geradheit ist über die gesamte Länge  $L$  des Stabes zu messen.

Verdrillung

Der Vierkantstab ist auf eine horizontale Fläche zu legen, wobei eine Seite an einem Ende gegen die Fläche gepresst wird. Am anderen Ende des Vierkantstabes ist der Unterschied in der Höhe der zwei unteren Kanten gegenüber einer horizontalen Fläche zu messen.

Abweichung von der Rechtwinkligkeit

Die Abweichung von der Rechtwinkligkeit ist entsprechend Bild 2 als Unterschied  $u$  zum Nennmaß  $a$  zu messen.

Tabelle 1 – Vorzugsmaße, Masse und Grenzabmaße warmgewalzter Vierkantstäbe für allgemeine Verwendung

Seitenlänge <i>a</i> mm	Grenzabmaß <sup>a</sup> mm	Masse <sup>b,c</sup> kg/m	Querschnittsfläche cm <sup>2</sup>	Seitenlänge <i>a</i> mm	Grenzabmaß <sup>a</sup> mm	Masse <sup>b,c</sup> kg/m	Querschnittsfläche cm <sup>2</sup>
8	± 0,4	0,502	0,64	40	± 0,8	12,6	16,0
10		0,785	1,00	45		15,9	20,3
12		1,13	1,44	50	± 1,0	19,6	25,0
13		1,33	1,69	55		23,7	30,3
14		1,54	1,96	60		28,3	36,0
15	1,77	2,25	65	33,2		42,3	
16	± 0,5	2,01	2,56	70	± 1,3	38,5	49,0
18		2,54	3,24	75		44,2	56,3
20		3,14	4,00	80		50,2	64,0
22		3,80	4,84	90	± 1,5	63,6	81,0
24		4,52	5,76	100		78,5	100
25	± 0,6	4,91	6,25	110	± 1,8	95,0	121
26		5,31	6,76	120		113	144
28		6,15	7,84	130	± 1,8	133	169
30		7,07	9,00	140		154	196
32		8,04	10,2	150		177	225
35	9,62	12,3					

<sup>a</sup> Falls bei der Anfrage und Bestellung vereinbart, dürfen die Erzeugnisse mit nur Plus toleranzen geliefert werden.  
<sup>b</sup> Mit einer Dichte von 7,85 kg/dm<sup>3</sup> berechnet.  
<sup>c</sup> Die Masse von Stäben aus nichtrostendem Stahl ist mit den Faktoren nach EN 10088-1 zu multiplizieren.

Bild 1 – Warmgewalzter Vierkantstab aus Stahl

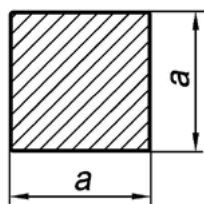


Bild 2 – Abweichung von der Rechtwinkligkeit

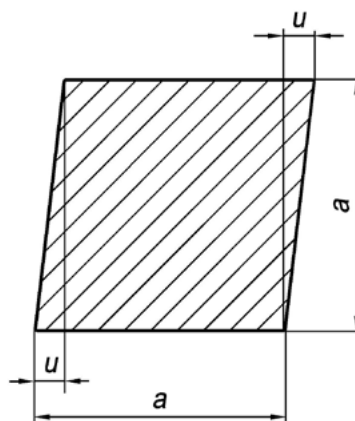
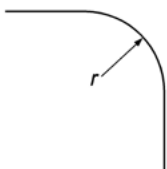
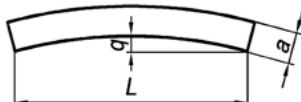


Tabelle 2 – Grenzabmaße und Formtoleranzen warmgewalzter Vierkantstäbe für allgemeine Verwendung

Kantenabrundung $r$	Nennmaß	$r$
	$8 \leq a \leq 12$	$r \leq 1$
	$12 < a \leq 20$	$r \leq 1,5$
	$20 < a \leq 30$	$r \leq 2$
	$30 < a \leq 50$	$r \leq 2,5$
	$50 < a \leq 100$	$r \leq 3$
	$100 < a \leq 150$	$r \leq 4$
Geradheit $q$	Nennmaß	Toleranz
	$a \leq 25$	nicht festgelegt
	$25 < a \leq 80$	$q \leq 0,4 \% \text{ von } L$
	$80 < a$	$q \leq 0,25 \% \text{ von } L$
Verdrillung	Nennmaß	Toleranz
	$8 \leq a \leq 14$	$4^\circ/\text{m}$ , aber höchstens $24^\circ$
	$14 < a \leq 50$	$3^\circ/\text{m}$ , aber höchstens $18^\circ$
	$50 < a$	$3^\circ/\text{m}$ , aber höchstens $15^\circ$
Abweichung von der Rechtwinkligkeit $u$	Nennmaß	Toleranz
siehe Bild 2	$a \leq 50$	1,50
	$50 < a \leq 75$	2,25
	$75 < a \leq 100$	3,00
	$100 < a \leq 150$	4,50

Maße in mm

Tabelle 3 – Grenzabmaße der Länge

Längenart <sup>a</sup>	Bereich mm	Grenzabmaß <sup>b</sup>
Herstelllänge(M)	3 000 bis 13 000 mit einem Bereich von 2 000 je Bestellposten	10 % der gelieferten Stäbe dürfen unter dem Minimum des bestellten Bereiches liegen, jedoch nicht unter 75 % des Minimums des Bereiches.
Festlänge(F)	3 000 bis 13 000	± 100 mm
Genaulänge(E)	< 6 000	± 25 mm
	≥ 6 000 bis ≤ 13 000	± 50 mm
<sup>a</sup> Der Käufer muss bei der Anfrage und Bestellung die gewünschte Längenart und den gewünschten Längenbereich oder die gewünschte Länge angeben. <sup>b</sup> Falls bei der Anfrage und Bestellung vereinbart, dürfen die Erzeugnisse mit nur Plus toleranzen geliefert werden.		

# Warmgewalzte Rundstäbe aus Stahl – Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße; Deutsche Fassung EN 10060:2003

## Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt die Nennmaße, Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Rundstäbe aus Stahl fest.

## Bezeichnung

Die Bezeichnung warmgewalzter Rundstäbe muss enthalten:

- den Begriff «Rundstab»;
- die Nummer dieser Europäischen Norm (EN 10060);
- Maße in mm (Durchmesser  $\times$  Länge (M, F oder E, siehe Tabelle 4));
- Grenzmaß Präzision P, wenn erforderlich;
- die Nummer der Gütenorm und den Kurznamen oder die Werkstoffnummer des bestellten Stahles.

### Beispiel 1:

Rundstab EN 10060 – 40  $\times$  6 000 M  
Stahl EN 10025-S235JR

### Beispiel 2:

Rundstab EN 10060 – 26,65  $\times$  3 600 F-P  
Stahl EN 10083-1-42CrMo4

## Maße

Warmgewalzte Rundstäbe für allgemeine Verwendung nach dieser Europäischen Norm sind innerhalb der in Tabelle 1 festgelegten und in Bild 1 dargestellten Maßbereiche zu liefern. Die bevorzugten Maße sind in Tabelle 1 aufgeführt.

Warmgewalzte Rundstäbe für Präzisionsanwendungen nach dieser Europäischen Norm sind innerhalb der dafür in Tabelle 1 und Tabelle 2 festgelegten Maßbereiche zu liefern.

## Grenzabmaße und Formtoleranzen

### Durchmesser ( $d$ )

Die Abweichung vom Nenndurchmesser ( $d$ ) muss innerhalb der in Tabelle 1 und Tabelle 2 angegebenen Toleranz liegen.

Anmerkung: In Tabelle 1 gibt es zwei Toleranzklassen, normal und Präzision ( $P$ ).

### Länge ( $L$ )

Je nach Längenart sind die Stäbe auf Länge zu schneiden mit den in Tabelle 4 angegebenen Toleranzen.

### Geradheit ( $q$ )

Die Geradheit muss den Anforderungen nach Tabelle 3 entsprechen. Anforderungen an die Welligkeit dürfen zum Zeitpunkt der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.

### Unrundheit

Die Abweichung von der Rundheit darf 75 % der in Tabelle 1 und Tabelle 2 angegebenen Toleranz nicht überschreiten.

## Messung

### Durchmesser

Der Durchmesser ist an beliebiger Stelle mindestens 100 mm vom Stabende entfernt zu messen. Scheren kann die Stabenden verformen. Der Zustand der Enden kann zum Zeitpunkt der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.

### Länge

Die Länge ist zu messen als längste verwendbare Länge des Stabes.

### Geradheit

Die Geradheit ist über die gesamte Länge  $L$  des Stabes zu messen.

### Unrundheit

Die Unrundheit ist zu messen als der Unterschied zwischen dem größten Durchmesser und dem kleinsten Durchmesser in derselben Querschnittsebene senkrecht zur Stabachse. Die Unrundheit ist an beliebiger Stelle mindestens 100 mm vom Stabende entfernt zu messen.

Tabelle 1 – Vorzugsmaße, Masse und Grenzabmaße warmgewalzter Rundstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung und Präzisionsanwendungen

Durchmesser <sup>a</sup> <i>d</i> (mm)	Grenzabmaß <sup>b</sup> Normal (mm)	Grenzabmaß <sup>b</sup> Präzision ( <i>P</i> ) (mm)	Masse <sup>c,d</sup> (kg/m)	Querschnittsfläche (cm <sup>2</sup> )	
10	± 0,4	± 0,15	0,617	0,785	
12			0,888	1,13	
13		± 0,20	± 0,20	1,04	1,33
14				1,21	1,54
15				1,39	1,77
16	1,58			2,01	
18	2,00			2,54	
19	2,23			2,84	
20	2,47			3,14	
22	2,98			3,80	
24	± 0,6	± 0,25	3,55	4,52	
25			3,85	4,91	
26			4,17	5,31	
27			4,49	5,73	
28		4,83	6,16		
30		5,55	7,07		
32		± 0,30	± 0,30	6,31	8,04
35	7,55			9,62	

Bild 1 – Warmgewalzter Rundstab

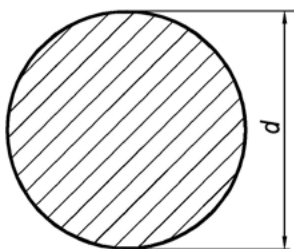


Tabelle 1 – fortgesetzt

Durchmesser <sup>a</sup> <i>d</i> (mm)	Grenzabmaß <sup>b</sup> Normal (mm)	Grenzabmaß <sup>b</sup> Präzision ( <i>P</i> ) (mm)	Masse <sup>c,d</sup> (kg/m)	Querschnittsfläche (cm <sup>2</sup> )
36	± 0,8	± 0,40	7,99	10,2
38			8,90	11,3
40			9,86	12,6
42			10,9	13,9
45			12,5	15,9
48			14,2	18,1
50	± 1	± 0,50	15,4	19,6
52			16,7	21,2
55			18,7	23,8
60			22,2	28,3
63			24,5	31,2
65			26,0	33,2
70	± 1,3	kommt nicht in Betracht	30,2	38,5
73			32,9	41,9
75			34,7	44,2
80			39,5	50,3
85			44,5	56,7
90			49,9	63,6
95	± 1,5	kommt nicht in Betracht	55,6	70,9
100			61,7	78,5
105			68,0	86,6
110			74,6	95,0
115			81,5	104
120			88,8	113
125	± 2	kommt nicht in Betracht	96,3	123
130			104	133
135			112	143
140			121	154
145			130	165
150			139	177
155	± 2,5	kommt nicht in Betracht	148	189
160			158	201
165			168	214
170			178	227
175			189	241
180			200	254
190	± 3	kommt nicht in Betracht	223	284
200			247	314
220			298	380
250	± 4	kommt nicht in Betracht	385	491

<sup>a</sup> Durchmesser über 250 mm dürfen mit den Grenzabmaßen ± 6 mm geliefert werden.  
<sup>b</sup> Auf Vereinbarung bei der Bestellung können die Gesamtspannen für die Grenzabmaße auf die Plusseite gelegt werden.  
<sup>c</sup> Mit einer Dichte von 7,85 kg/dm<sup>3</sup> berechnet.  
<sup>d</sup> Die Masse von Stäben aus nichtrostendem Stahl ist mit den Faktoren nach EN 10088-1 zu multiplizieren.

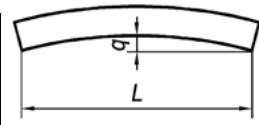


Tabelle 2 – Maße, Masse und Grenzabmaße warmgewalzter Rundstäbe aus Stahl für Präzisionsanwendungen, zum Beispiel Schrauben und Niete

Durchmesser $d$ (mm)	Grenzabmaß Präzision ( $P$ ) (mm)	Masse <sup>a,b</sup> (kg/m)	Querschnittsfläche (cm <sup>2</sup> )	Durchmesser $d$ (mm)	Grenzabmaß Präzision ( $P$ ) (mm)	Masse <sup>a,b</sup> (kg/m)	Querschnittsfläche (cm <sup>2</sup> )
9,75	± 0,15	0,586	0,75	32,55	± 0,30	6,53	8,32
11,75		0,851	1,08	35,55		7,79	9,93
13,75	± 0,20	1,17	1,48	38,55		9,16	11,67
15,70		1,52	1,94	41,50	± 0,40	10,62	13,53
17,70		1,93	2,46	44,50		12,21	15,55
19,70		2,39	3,05	47,50		13,91	17,72
21,70	2,90	3,70	51,50	16,35		20,83	
23,65	± 0,25	3,45	4,39				
26,65		4,38	5,58				
29,60		5,40	6,88				

<sup>a</sup> Mit einer Dichte von 7,85 kg/dm<sup>3</sup> berechnet.  
<sup>b</sup> Die Masse von Stäben aus nichtrostendem Stahl ist mit den Faktoren nach EN 10088-1 zu multiplizieren.

Tabelle 3 – Toleranzen für die Geradheit warmgewalzter Rundstäbe

Geradheit $q$		
	Nenndurchmesser	Toleranz
	$d \leq 25$	nicht festgelegt
	$25 \leq d \leq 80$	$q \leq 0,4 \% \text{ von } L$
$80 < d$	$q \leq 0,25 \% \text{ von } L$	

Maße in mm

Tabelle 4 – Grenzabmaße der Länge

Längenart <sup>a</sup>	Bereich mm	Grenzabmaß <sup>b</sup>
Herstelllänge(M)	3 000 bis 13 000 mit einem Bereich von 2 000 je Bestellposten	10 % der gelieferten Stäbe dürfen unter dem Minimum des bestellten Bereiches liegen, jedoch nicht unter 75 % des Minimums des Bereiches.
Festlänge (F)	3 000 bis 13 000	± 100 mm
Genaulänge (E)	< 6 000	± 25 mm
	≥ 6 000 bis ≤ 13 000	± 50 mm
<sup>a</sup> Der Käufer muss bei der Anfrage und Bestellung die gewünschte Längenart und den gewünschten Längenbereich oder die gewünschte Länge angeben. <sup>b</sup> Falls bei der Anfrage und Bestellung vereinbart, dürfen die Erzeugnisse mit nur Plus toleranzen geliefert werden.		

# ISO-Toleranzfelder

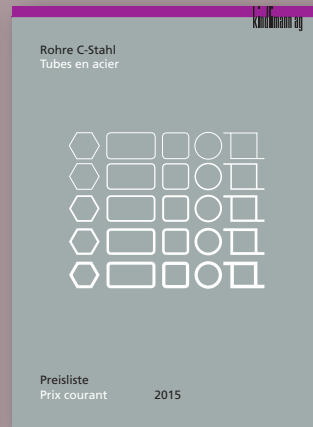
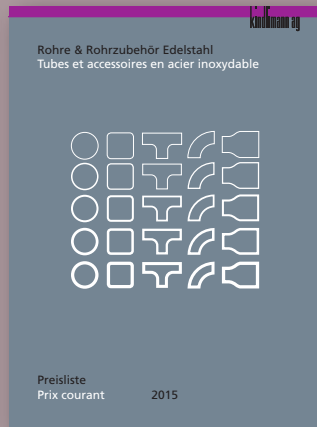
IT	≤ 3	> 3 – 6	> 6 – 10	> 10 – 18	> 18 – 30	> 30 – 50	> 50 – 80	> 80 – 120	> 120 – 180
f									
f5	-6 -10	-17 -25	-23 -32	-29 -40	-36 -49	-25 -36	-30 -43	-36 -51	-43 -61
f6	-6 -12	-10 -18	-13 -22	-16 -27	-20 -33	-25 -41	-30 -49	-36 -58	-43 -68
f7	-6 -16	-10 -22	-13 -28	-16 -34	-20 -41	-25 -50	-30 -60	-36 -71	-43 -83
f8	-6 -20	-10 -28	-13 -35	-16 -43	-20 -53	-25 -64	-30 -76	-36 -90	-43 -106
f9	-6 -31	-10 -40	-13 -49	-16 -59	-20 -72	-5 -87	0 -104	-36 -123	-43 -143
f10	-6 -46	-10 -58	-13 -71	-16 -86	-20 -104	-5 -125	-30 -150	-36 -176	-43 -203
g									
g5	-2 -6	-4 -9	-5 -11	-6 -14	-7 -16	-9 -20	-10 -23	-12 -27	-14 -32
g6	-2 -8	-4 -12	-5 -14	-6 -17	-7 -20	-9 -25	-10 -29	-12 -34	-14 -39
g7	-2 -12	-4 -16	-5 -20	-6 -24	-7 -28	-9 -34	-10 -40	-12 -47	-14 -54
g8	-2 -16	-4 -22	-5 -27	-6 -33	-7 -40	-9 -48	-10 -56	-12 -66	-14 -77
g9	-2 -27	-4 -34	-5 -41	-6 -49	-7 -59	-9 -71	-10 -84	-12 -99	-14 -114
g10	-2 -42	-4 -52	-5 -63	-6 -76	-7 -91	-9 -109	-10 -130	-12 -152	-14 -174
h									
h5	0 -4	0 -5	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -15	0 -18
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16	0 -19	0 -22	0 -25
h7	0 -10	0 -12	0 -15	0 -18	0 -21	0 -25	0 -30	0 -35	0 -40
h8	0 -14	0 -18	0 -22	0 -27	0 -33	0 -39	0 -46	0 -54	0 -63
h9	0 -25	0 -30	0 -36	0 -43	0 -52	0 -62	0 -74	0 -87	0 -100
h10	0 -40	0 -48	0 -58	0 -70	0 -84	0 -100	0 -120	0 -140	0 -160
h11	0 -60	0 -75	0 -90	0 -110	0 -130	0 -160	0 -190	0 -220	0 -250
h12	0 -100	0 -120	0 -150	0 -180	0 -210	0 -250	0 -300	0 -350	0 -400
j									
j5	+2 -2	+3 -2	+4 -2	+5 -3	+5 -4	+6 -5	+6 -7	+6 -9	+7 -11
j6	+4 -2	+6 -2	+7 -2	+8 -3	+9 -4	+11 -5	+12 -7	+13 -9	+14 -11
j7	+6 -4	+8 -4	+10 -5	+12 -6	+13 -8	+15 -10	+18 -12	+20 -15	+22 -18
k									
k5	+4 0	+6 +1	+7 +1	+9 +1	+11 +2	+13 +2	+15 +2	+18 +3	+21 +3
k6	+6 0	+9 +1	+10 +1	+12 +1	+15 +2	+18 +2	+21 +2	+25 +3	+28 +3
k7	+10 0	+13 +1	+16 +1	+19 +1	+23 +2	+27 +2	+32 +2	+38 +3	+43 +3
k8	+14 0	+18 0	+22 0	+27 0	+33 0	+39 0	+46 0	+54 0	+63 0
k9	+25 0	+30 0	+36 0	+43 0	+52 0	+62 0	+74 0	+87 0	+100 0
k10	+40 0	+48 0	+58 0	+70 0	+84 0	+100 0	+120 0	+140 0	+160 0
k11	+60 0	+75 0	+90 0	+110 0	+130 0	+160 0	+190 0	+220 0	+250 0
k12	+100 0	+120 0	+150 0	+180 0	+210 0	+210 0	+250 0	+300 0	+400 0
k13	+140 0	+180 0	+220 0	+270 0	+330 0	+390 0	+460 0	+540 0	+630 0

Abmessungsbereich / Nennmasse in mm  
Toleranzmasse / Grenzabmasse in µ resp. 1/1000 mm



# Weitere Preislisten und Lieferprogramme

## Autres prix courants et programmes de livraison



Blankstahl / Acier étiré

Rohre & Rohrzubehör Edelstahl / Tubes et accessoires en acier inoxydable

Rohre C-Stahl / Tubes en acier

Rohrzubehör C-Stahl / Accessoires en acier

Kindlimann AG  
Glärnischstrasse 33  
CH-9501 Wil  
T +41 71 929 93 93  
F +41 71 929 93 94  
[www.kindlimann.ch](http://www.kindlimann.ch)  
[verkauf@kindlimann.ch](mailto:verkauf@kindlimann.ch)

Kindlimann SA  
Mochettaz 2  
CH-1030 Bussigny  
T +41 21 706 60 60  
F +41 21 706 60 70  
[www.kindlimann.ch](http://www.kindlimann.ch)  
[contact@kindlimann.ch](mailto:contact@kindlimann.ch)